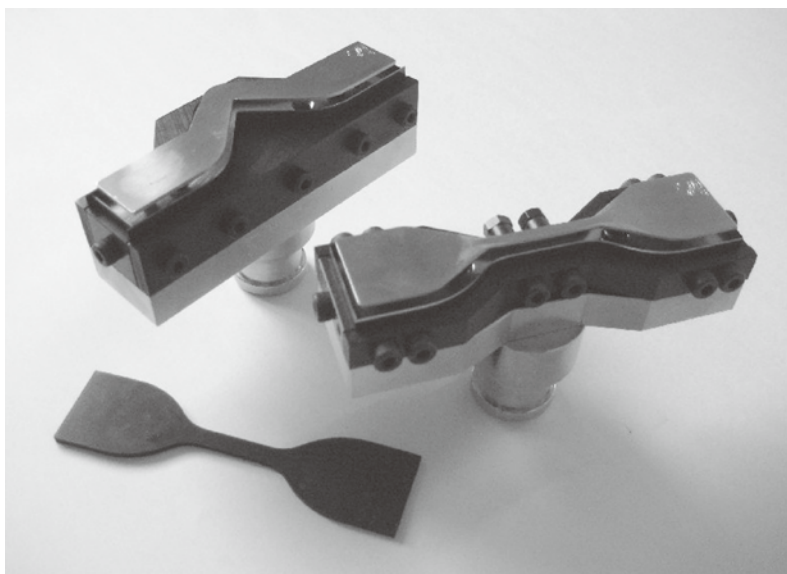




Patented in U.S.A. (US Pat. No. 5176061)
Patented in Canada, Korea, Japan



DUMBELL CO.,LTD.



スーパーダンベルカッター 型式: SDK-300 JISK6251-3 準拠品 (画像右)
 型式: SDMBK-1000 JISK6252 切込み無し アンゲル形 準拠品 (画像左)

スーパーダンベル®の概要

	page
スーパーダンベル® とは	2
スーパーダンベル® 構造略図	3
替刃(標準ブレード)の一例	3
替刃のご注文方法	3
スーパーダンベル® 型式名の解説	4
下敷き板のご注文方法	4

製 品

スーパーダンベルカッター Super Dumbbell Cutter	5
スーパーストレートカッター Super Straight Cutter	8
スーパー円形カッター Super Round-Shaped Cutter	11
試験器、治具 Test specimen Device	12
S D型レバー式試料裁断器 SD Type Lever-Controlled Sample Cutter	14
エア式試料裁断機 SD Type Compressed Air Sample Cutting Machine, etc.	15
加圧成形プレス機 Labo Press	18
試料成形金型 Test Specimen Mold	19

巻末資料

試験片の各種寸法表	25
試験片の各種寸法図	28

標準試験片の作成は物理試験の原点に位置付けられます。また取得データの信頼性や、より安定した高優位度のデータ取得は、試験精度向上と密接に係わっていると言えます。

株式会社ダンベルは、アイデアと技術を常に先駆した標準試験片作成のための国内随一の分業メーカーとして、1978年に設立されました。当社はこれまでに、スーパーダンベル®を始めとした数々のオリジナル製品を開発設計し、国内のみならず海外の広範な市場へ製品を送り出して参りました。また、スーパーダンベル®を始めに、成形金型や裁断装置、特殊治具など殆どの製品について、国内及び海外に於ける特許権を所有しております。

なお本カタログに掲載しておりますのは取扱製品の一例です。その他多数の関連技術商品を取り扱っておりますので、どうぞお気軽にご相談下さい。

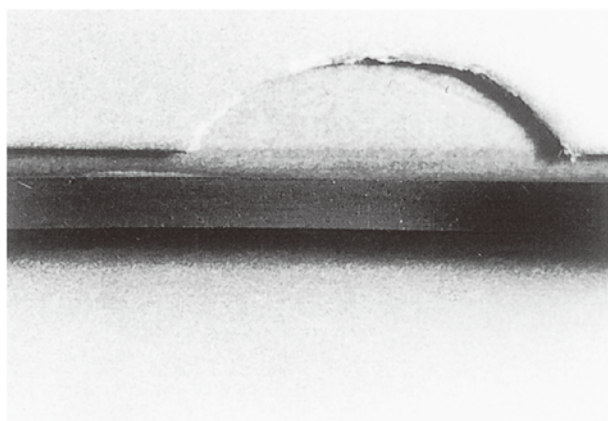
スーパーダンベル®とは

スーパーダンベル®は、スーパーダンベルカッター及びスーパーストレートカッター、スーパー円形カッターの総称であり、株式会社ダンベルの登録商標です。

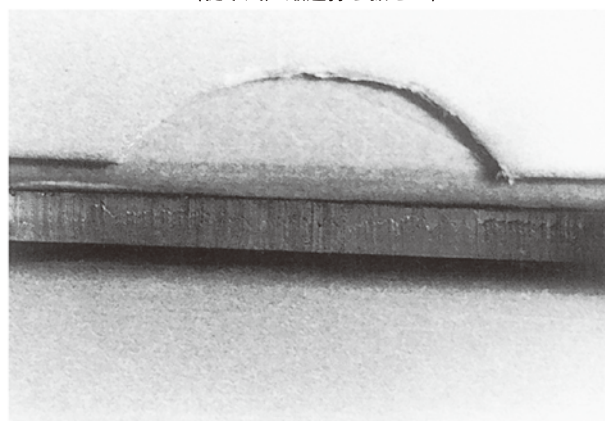
スーパーダンベル®と従来式（鍛造打ち抜き刃）の打ち抜き断面、拡大写真による比較

（倍率×5 一般ゴムシート、厚み2(t)mm使用）

（スーパーダンベル®）



（従来式／鍛造打ち抜き刃）



目 的

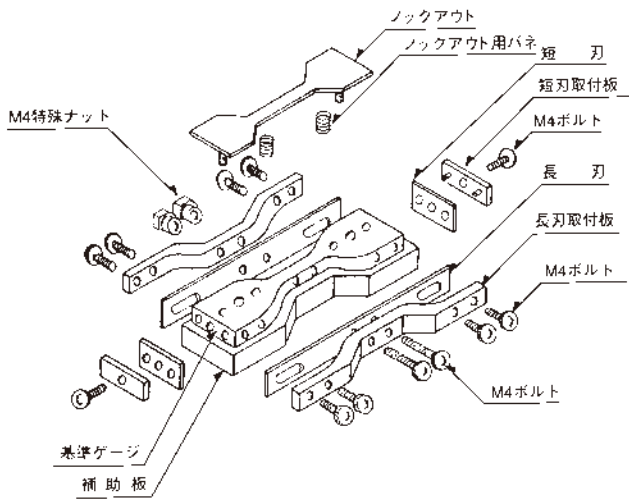
スーパーダンベル®は、ゴム、プラスチックなどの高分子材料、その他試験片作成用の打ち抜き刃としての理想を追求して開発された、替刃式のカッターです。J I S、I S O、A S T M、D I N、I E Cなど多様な規格に対応し、製作されております。

特 長

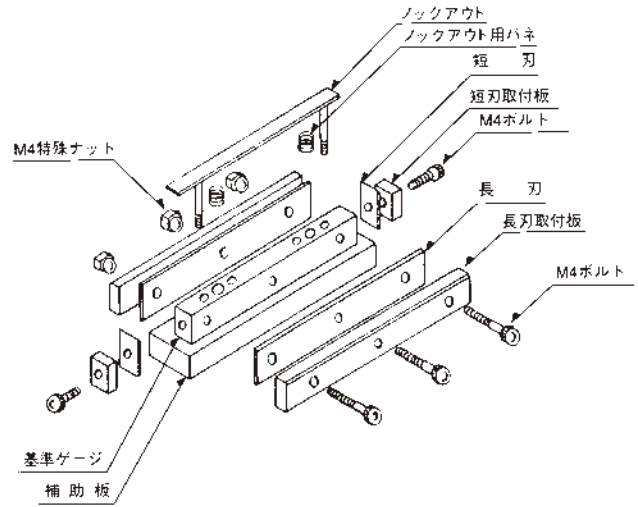
- ◆ 従来の鍛造打ち抜き刃とは全く異なり、刃先の摩耗・欠損等が発生した場合、速やかにその場で新しい予備替刃との刃先交換が行えますので、常に刃先を最良の状態に管理できます。またスーパーダンベル®本体は半永久的に使用可能です。
- ◆ 厳しい生産管理基準のもとで生産される刃先は、卓越した切れ味を有します。超鋼材を用い特殊研磨加工による刃付方式を採用したスーパーダンベル®は、採取試験片に考えられる様々な悪影響（クラック、バリ等）を最小限に抑える事を実現させました。
- ◆ スーパーダンベル®の基準ゲージ（3ページ構造略図参照）は、本カッターの構成上で最も重要な構造体をなし、その製作加工精度には特に厳しい管理基準が設定されております。ちなみに基準ゲージの標線間平行部分の幅の公差に於いては、 $\pm 2/100\text{mm}$ 以内の精密仕上げに均一加工されております。
- ◆ スーパーダンベル®は特に安全性を考慮し設計され、その刃先部の露出は、サンプル採取に必要な最小限度の露出距離に抑えられております。
- ◆ スーパーダンベル®にはスプリング式押し機構が内蔵されており（一部特別仕様品を除く）、打抜き後、カッター内に残留したサンプルの取り出しを、容易に瞬時に行う事ができます。スプリング式押し機構（別名ノックアウト機構）は通常時、刃先より突出した位置にあり、作業者の手指等が直接刃先に触れにくくなっているため、安全性も兼ね備えています。
- ◆ 非常に卓越した切れ味を有するため、裁断に要する押下力は極めて少量で済みます。女性の方でも楽に裁断作業を行って頂けます。
- ◆ 全ての替刃は、高度な品質管理に基づき、一貫した量産体制の元で製作され、安定した低廉供給を行っております。
- ◆ **最大の特長**は、スーパーダンベル®により採取された試験片から得られるデータの安定性にあります。その取得データの優位性は非常に高く、国内はもとより海外を含めた沢山のお客様より、多数の高い評価を頂戴しております。

スーパーダンベル® 構造略図

スーパーダンベルカッター(SDKシリーズ)



スーパーストレートカッター(SSKシリーズ)

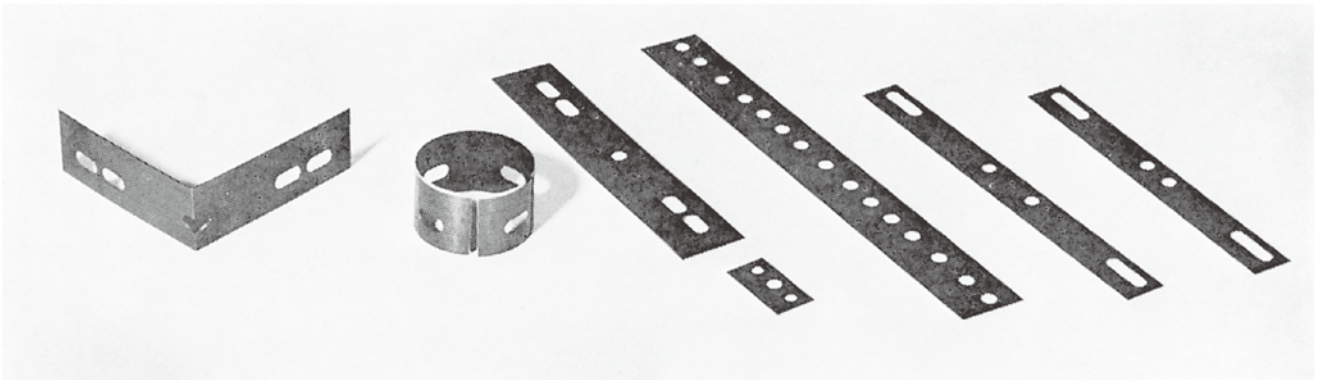


◆スーパーダンベル®一式には、標準付属品【替刃5セット、標準工具、予備ボルトナット】が含まれます。

替刃(標準ブレード)の一例

スーパーダンベルカッター(ダンベル形)やスーパー円形カッター(円形)など、曲線形状を持つスーパーダンベル®の替刃は、特殊形状を除き、カッターに装着されていない状態ではすべて直線状態に標準化されております。カッター本体(基準ゲージ)に装着された時点で初めて、各々の打ち抜き形状に即し、正確に形状を構成します。

なお、スーパーストレートカッター(短冊形や直線形)の製作可能な最大寸法は1000(L)mmまでと大きく、試験片打ち抜きカッターとしての用途のみならず、生産工程や製品サンプルのカットなど、多彩な用途に随時対応致します。



スーパーダンベル®の模倣品、類似品にご注意下さい。

替刃のご注文

替刃ご注文の際には、カッター本体に刻印されている製造番号をお知らせ下さい。替刃の最小販売単位は、一部の特殊形状を除き、1箱単位【10セット入り】で随時承っております。

全てのスーパーダンベル®には、個別の製造番号が割り付けられております。

製造番号は、スーパーダンベル®出荷時に同梱される検査成績書や替刃ケース、また製品パッケージに貼られているラベル等からご確認頂けます。

スーパーダンベル® 型式名の解説

1. 先頭の文字列: スーパーダンベル®の形状を分類します。

SDx-xxx-x:	スーパーダンベルカッター(ダンベル形状)
SSx-xxxx-x:	スーパーストレートカッター(短冊形状、または直線状一本刃)
SDRx-xxxx-x:	スーパー円形カッター(円形状)
SDRRx-xxxx-x:	スーパーリングカッター(リング形状)

2. 上記に続く文字列: サンプル押し機構の種類を示します。 ** 3ページの構造略図も併せてご参照下さい。

xxK-xxx-x:	K: スプリング式押し機構(内部)
xxKK-xxx-x:	KK: スプリング式押し機構(内部と外周部)
xxP-xxx-x:	P: 手動によるピン式押し機構
xxPK-xxx-x:	PK: スプリング式押し機構とピン式手動押し機構の複合タイプ

■ スプリング式押し機構(商品名/ロックアウト機構)の特徴と目的について

- ① 安全性 同機構は通常時、刃先より突出した位置にあり、作業者の手指等が直接刃先に触れにくくなっております。
- ② 作業性 打抜き後、カッター内に残留したサンプルを、容易に瞬時に取り出す事ができます。
- ③ サンプルの保持 サンプルの皺やたわみを伸ばし、平坦に押さえながら打ち抜く事ができます。
- ④ 刃先保護

3. 中央の数列: 詳細仕様などを示します。(表示の一例)

xxx-1000-x:	標準ブレード(替刃)を使用
xxx-2500-x:	25(H)mmのブレードを使用
xxx-3200-x:	32(H)mmのブレードを使用
xxx-1003-x:	標準ブレードを用いた3連式(末尾数字は、多連式カッターに於ける取り数を示します。)
xxx-1000P2-x:	標準ブレードを用いた、ポンチ(2ヶ)埋め込み型

4. 末尾のアルファベット: 裁断装置への取付部(ボス)の形状を示します。

xxx-xxxx-D:	(株)ダンベル製の手動式裁断装置に接続	円柱状ボス/φ24.8mm
xxx-xxxx-Du:	(株)ダンベル製のエア式裁断装置に接続	T型ジョイント
xxx-xxxx-T:	(株)東洋精機製作所製の裁断装置に接続	円柱状ボス/φ23.8mm
	東測精密工業(株)製の裁断装置に接続	円柱状ボス/φ23.8mm
xxx-xxxx-U:	(株)上島製作所製の裁断装置に接続	円柱状ボス/φ24.8mm
xxx-xxxx-S:	(株)島津製作所製の裁断装置に接続	箱形取付部
xxx-xxxx-F:	裁断装置には未接続(カッター上面に、平坦な金属板を取り付けて出荷)	
xxx-xxxx-N:	裁断装置には未接続(取付部無し)	

下敷き板(台紙、及びPP製下敷き板)のご注文

試験片を打ち抜く際の下敷き板の選定は、刃先の耐久性や試験片に与える影響と密接に係わっていると言えます。弊社では、スーパーダンベル®に最も適した専用下敷き板を各種取り扱っておりますので、お気軽にご用命下さい。

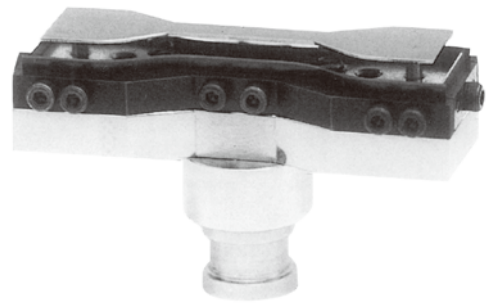
- | | | |
|-------------|----------|------------------------|
| ■ 取扱下敷き板の一例 | 専用台紙(厚紙) | 160×200×3(t)mm【100枚入り】 |
| | 専用PP下敷き板 | 160×200×2(t)mm【50枚入り】 |

Super Dumbbell Cutter

SDK-100 加硫ゴム引張試験片用
 JISK-6251 ダンベル状 1号形
 JISK-6301 ダンベル状 1号形



SDK-200 加硫ゴム引張試験片用
 JISK-6251 ダンベル状 2号形
 JISK-6301 ダンベル状 2号形



SDK-300 加硫ゴム引張試験片用
 JISK-6251 ダンベル状 3号形
 JISK-6301 ダンベル状 3号形
 ISO 37-1A



SDK-400 加硫ゴム引張試験片用
 JISK-6251 ダンベル状 4号形
 JISK-6301 ダンベル状 4号形



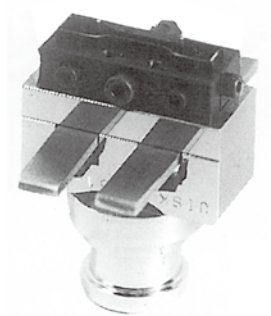
SDK-500 加硫ゴム引張試験片用
 JISK-6251 ダンベル状 5号形
 JISK-7113 ダンベル状 2号形(プラスチック)
 JISK-7127 タイプ5(プラスチックフィルム)
 ISO 37-1



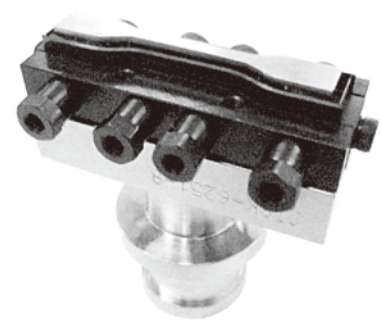
SDMK-1000 加硫ゴム引張試験片用
 JISK-6251 ダンベル状 6号形
 BS-6746 ISO 37-2



SDMP-1000 加硫ゴム引張試験片用
 JISK-6251 ダンベル状 7号形
 ISO 37-4



SDMK-1000 加硫ゴム引張試験片用
 JISK-6251 ダンベル状 8号形
 ISO 37-3



(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。



DUMBELL CO., LTD.

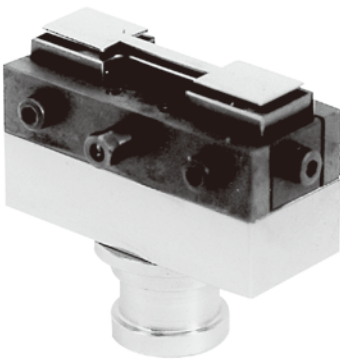
SDMK-1000 硬質プラスチック引張試験片用
 JISK-7113 ダンベル状 1号形
 JISK-7161-2-1B ISO 527-2 タイプ1B



SDMK-1000
 衣料用軟質ウレタンフォーム引張試験片用
 JISK-6402



SDMK-1000 FEP引張特性試験片用(マイクロ)
 ASTM-D-2116



SDMK-1000 プラスチック引張試験片用(マイクロ)
 ASTM-D-1457
 ASTM-D-1708 ASTM-D-4894 ASTM-D-4895



SDMK-1000 引張試験片用
 BS-6746 IEC-540(L)
 DIN-53504-S2



SDMK-100S 引張衝撃試験片用
 ASTM-D-1822-S



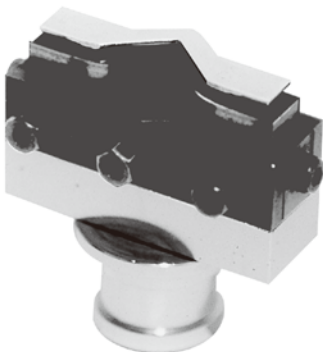
SDMK-100L 引張衝撃試験片用
 ASTM-D-1822-L



SDK-600 ポリエチレンフィルム引張試験片用
 JISK-6783 K-6781
 JISZ-1702



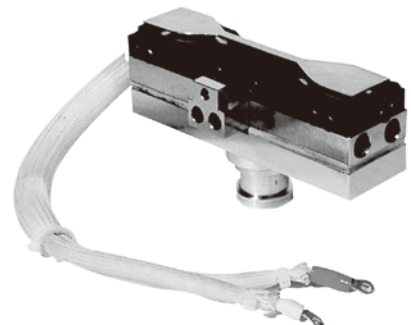
SDMK-1000 (特殊マイクロカッター)
 JISK-6252 アングル形(切込み無し)1/2縮小タイプ
 JISK-6301-B 1/2縮小タイプ



SDMK-1000 加硫ゴム低変形応力試験片用
 ASTM-D-1329
 JISK-6254



SDK-500H ヒーター加熱式
 ダンベル状カッター AC-100V 200W



(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。

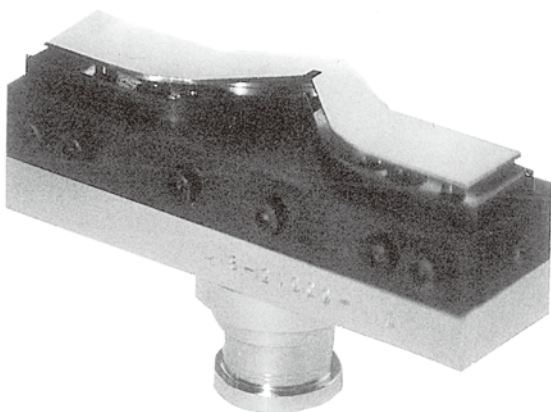


DUMBELL CO., LTD.

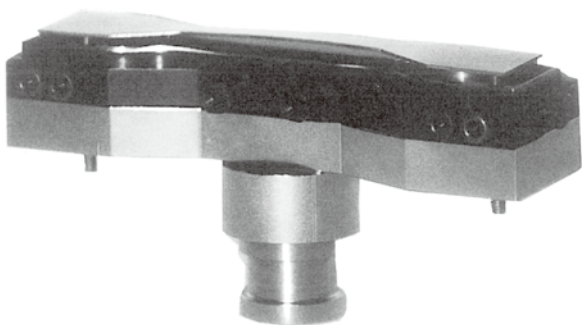
SDMBK-1000 加硫ゴム引裂試験片用
 JISK-6252 アングル形(切込み無し) ISO 34-1 アングル形
SDBK-1000 加硫ゴムプラスチックシートフィルム引裂試験片用
 JISK-6301 引裂 B形 K-7128-3 直角形引裂法試験片用
SDMK-1000C
 ASTM D-624-C



SDMBK-1000N 加硫ゴム引裂試験片用
 JISK-6252 アングル形 切込み有り
 ISO 34-1 アングル形 切込み有り



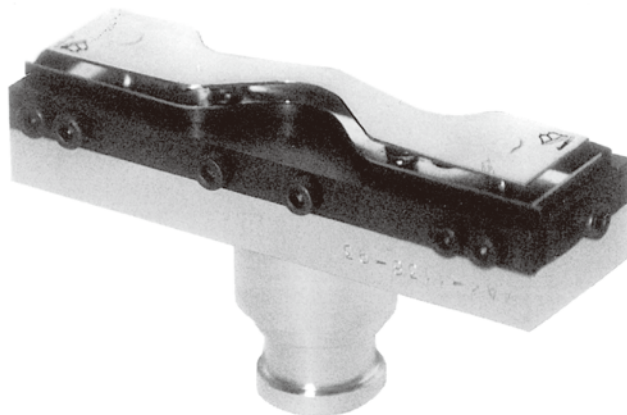
SDMK-100F 加硫ゴム引張特性試験片用
 ASTM D-412-F



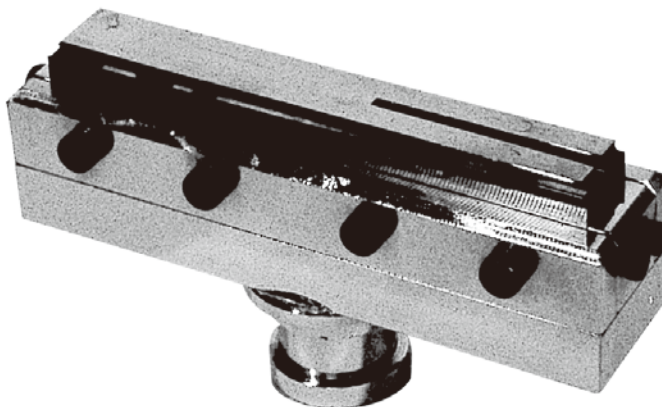
SDMK-1000 プラスチック引張試験片用
 ASTM D-638-III



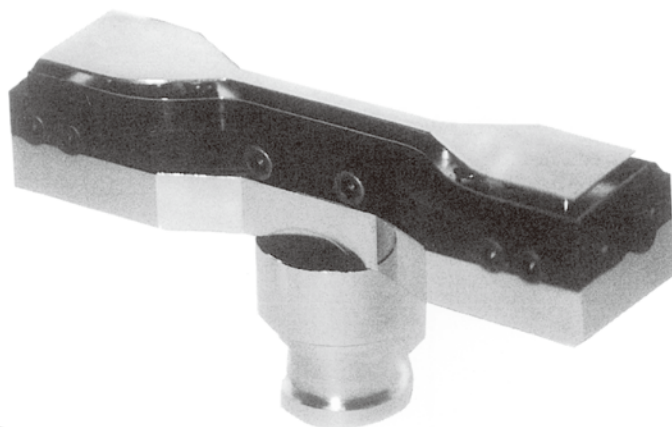
SDMAK-1000 加硫ゴム引裂試験片用
 JISK-6252 クレセント形 ISO 34-1 クレセント形
SDAK-1000 加硫ゴム引裂試験片用
 JISK-6301 引裂 A形
SDMK-1000B
 ASTM D-624-B
 (本カッターで打抜後、専用ノッチ切込治具(12ページ参照)が必要)



SSK-1000N 加硫ゴム引裂試験片用
 JISK-6252 トラウザ形 ISO 34-1 トラウザ形
 15×100mm N=40mm



SDMK-100C 加硫ゴム引張特性試験片用
 ASTM D-412-C UL-62-C
 DIN-53504-S1

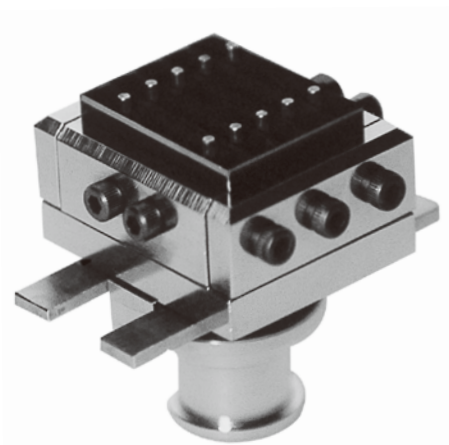


(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。

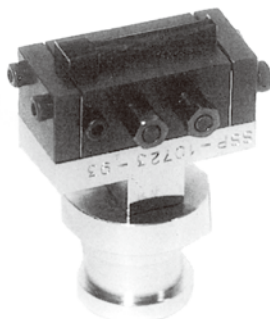


SSP-105 低温衝撃ぜい化試験片用

JISK-6261-A形 6×26~40mm 5個取り
 JISK-6301 6.3±0.3×32mm以上 5個取り



SSP-1000B 低温衝撃ぜい化試験片用
 JISK-6261-B形 ASTMD-746 (Fig3)
 ISO-667-1981



SSK-1000 低変形引張試験片用
 JISK-6254-2 K-6301-2
 10×60mm



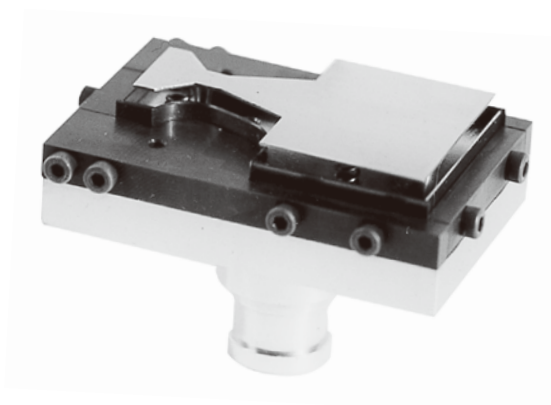
SDRK-1000N エルメンドルフ引裂試験片用

JISK-7128-2 半径一定試験片 ASTMD-1922



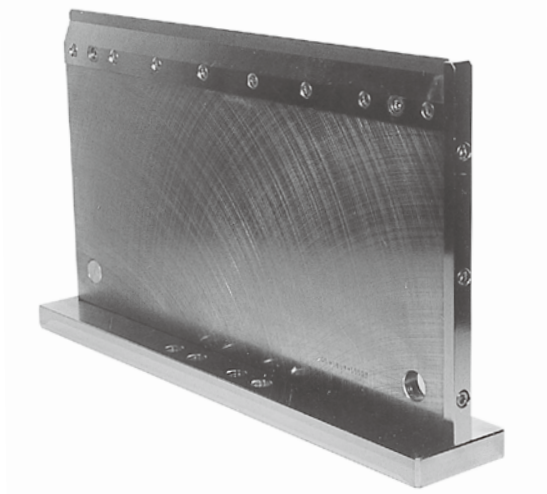
SDMK-1000 硬質プラスチック平板の平面曲げ疲れ試験片用

JISK-7119-3 (硬質)
 ASTMD-671-A



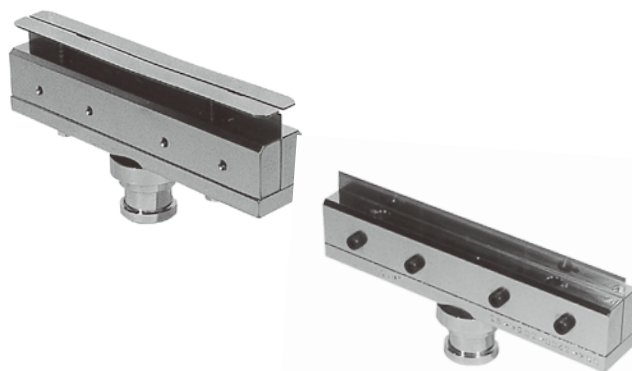
SS-4500G-500 未加硫ゴム原料裁断用

ベール裁断用ギロチンカッター 刃先全長 500(L)mm
 最大切断厚み 250(H)mm
 本ギロチンカッターはエア式裁断装置
 SDAP-1200FBGK に専用組合せ(16ページ参照)



SSK-3200S スーパーシングルストレートカッター

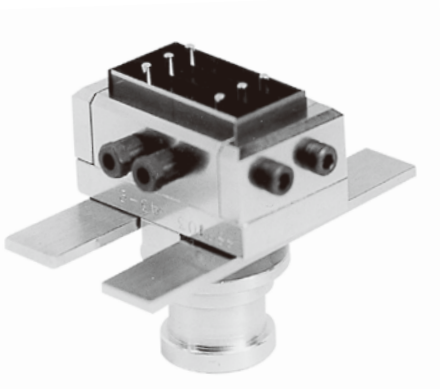
1枚刃式直線カッター
 使用例 SDL-200ST-T等に組合せ
 刃先全長 70~250(L)mm



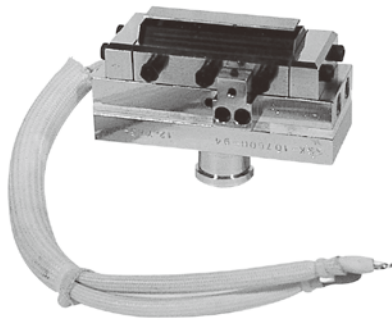
(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。

DUMBBELL CO., LTD.

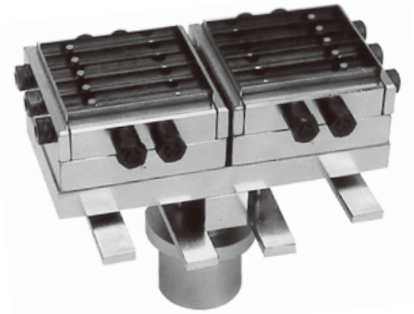
SSP-203 耐寒性用 (低温衝撃ぜい化)
 JISK-6723 $6 \pm 0.4 \times 38 \pm 2$ mm 3個取り
 JISK-7216-A形 $6 \pm 0.4 \times 38 \pm 2$ mm 3個取り



SSK-1000H 熱可塑性樹脂用
 ヒーター加熱式スーパーストレートカッター
 打抜き最小サイズ 10×80mm以上



SSP-110 低温衝撃ぜい化試験片用
 JISK-6261-A形 $6 \times 26 \sim 40$ mm 10個取り
 JISK-6301 $6.3 \pm 0.3 \times 32$ mm以上 10個取り



SSP-506 低温ねじり試験片用
 (ゲーマンねじり試験片用)
 JISK-6261 $3 \pm 0.2 \times 40 \pm 2.5$ mm 6個取り
 JISK-6301 $3 \pm 0.2 \times 38 \pm 2.5$ mm 6個取り



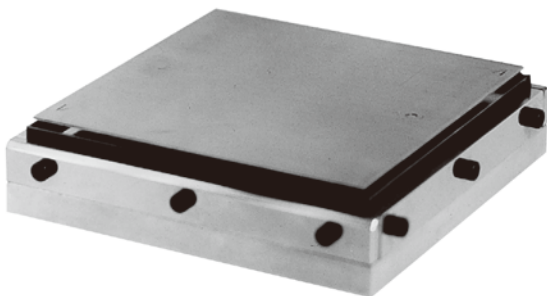
SSK-1000 異形ストレートカッター
 (形状例)



SSK-1003 3連式スーパーストレートカッター
 打抜きサイズ 15×100mm 3個取り



SSK-1000 正方形形状スーパーストレートカッター
 打抜きサイズ 100×100mm



SSK-1003 3連式スーパーストレートカッター
 打抜きサイズ 25×25mm 3個取り



(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。



SSK-1000

打抜きサイズ 20×200mm



SSK-1000

打抜きサイズ 10×100mm



SSK-1002

2連式 スーパーストレートカッター
打抜きサイズ 20×20mm 2個取り



SSK-1000 アイゾットシャルピー衝撃試験片用
JISK-7110-2号片用

打抜きサイズ 12.7×64mm



SSK-1000 アイゾットシャルピー衝撃試験片用
JISK-7110-1 K-7111-1号片用

打抜きサイズ 10×80mm



SSK-1000N トラウザ引裂試験片用

ISO 34-1 JISK-6252 トラウザ形
打抜きサイズ 15×100mm N=40mm



SSP-1000 低変形引張試験片用

JISK-6254-1 K-6301 (低伸長応力用) 1号
打抜きサイズ 5×100mm



SSK-1000 一般短冊状用
各ご指定サイズ



(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。



DUMBELL CO., LTD.

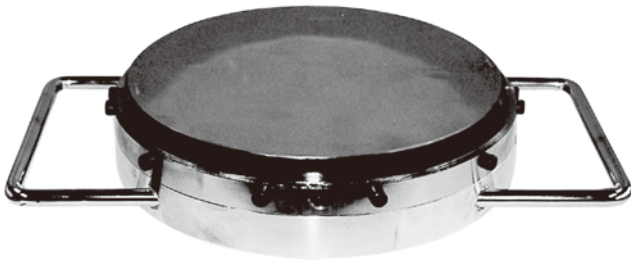
SDRK-1000 スーパー円形カッター
打抜きサイズ 直径φ112.8mm(100cm²)



SDRK-1000 スーパー円形カッター
打抜きサイズ 直径φ18mm



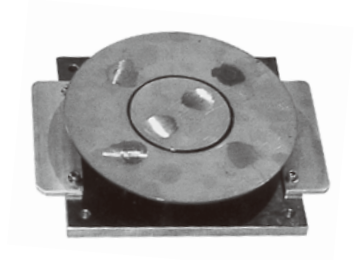
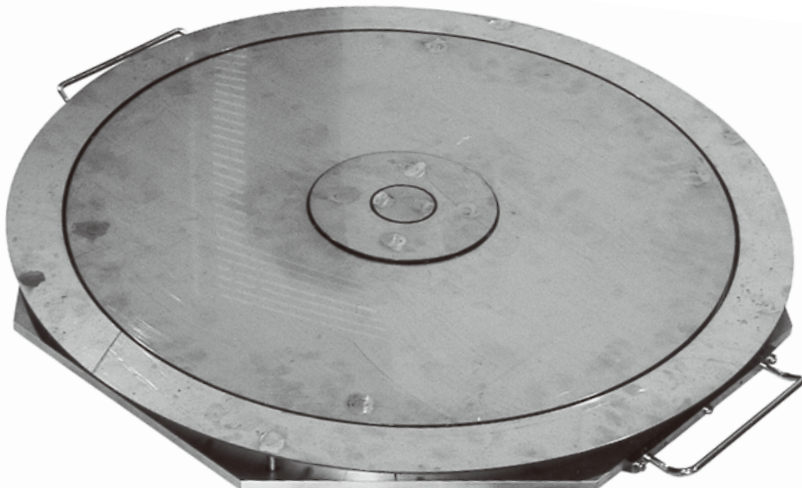
SDRK-1000 スーパー円形カッター
打抜きサイズ 直径φ80mm
把手(オプション仕様)



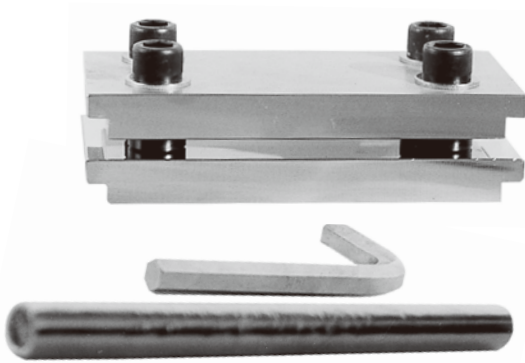
SDRK-1000 スーパー円形カッター
プラスチック フィルム ガス透過度試験片用
打抜きサイズ 直径φ65mm



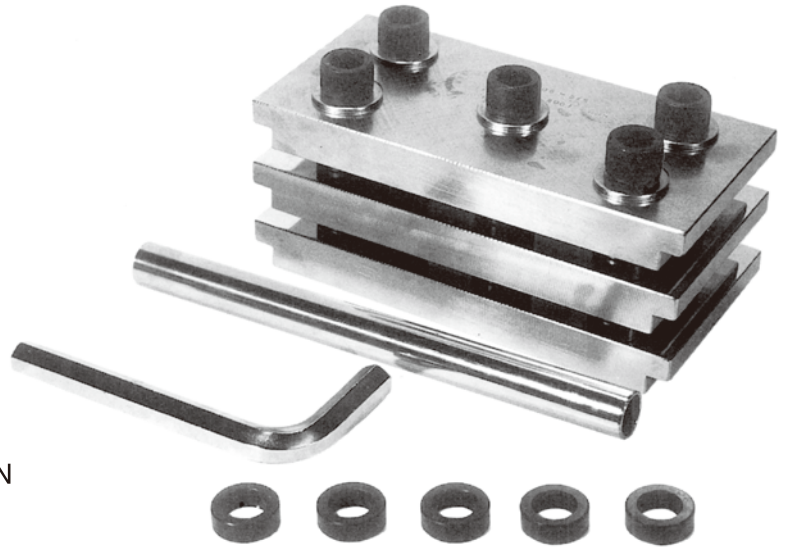
SDRRK-2500 大型リング状スーパー円形カッター
免震建築積層ゴム用 最大径φ1200×φ300mm
未加硫ゴム最大打抜き厚み 10(t)mm



SCM-1004L 加硫ゴム圧縮永久ひずみ試験器
 JISK-6262 大型 試験片セット数 4~6個掛け
 圧縮プレート研磨及び硬質クロームメッキ鏡面仕上げ

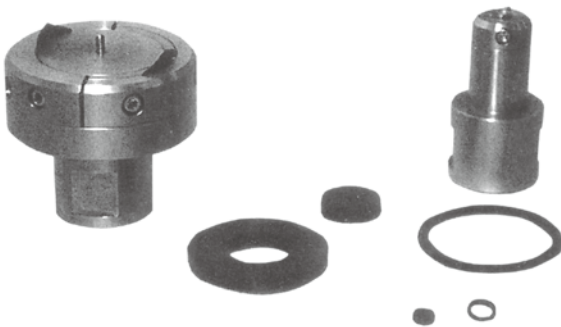


SCM-1008L 加硫ゴム圧縮永久ひずみ試験器
 JISK-6262 大型 試験片セット数 8~10個掛け
 圧縮プレート研磨及び硬質クロームメッキ鏡面仕上げ

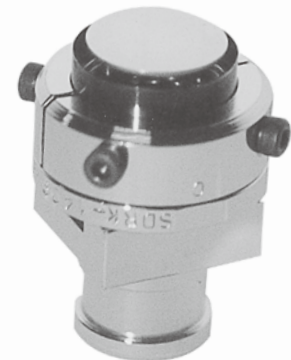


SDHR-100R-1. SDHR-100R-2. SDHR-100N
 リング状高速回転式カッター

JISK-6251-1号型 2号型 (リング状)
 JISK-6264 ランボーン摩耗リング状
 (注) 本カッターは高速回転打抜装置
 SDHR-1000シリーズと組合せ使用
 最大打抜き厚み 7(t)mm

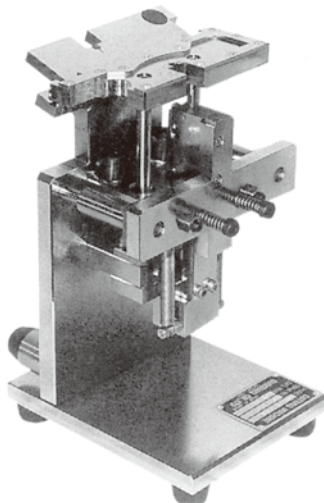


SDRK-1000CS 圧縮永久ひずみ試験片用カッター
 φ29mm スーパー円形カッター
 最大打抜き厚み 6(t)mm

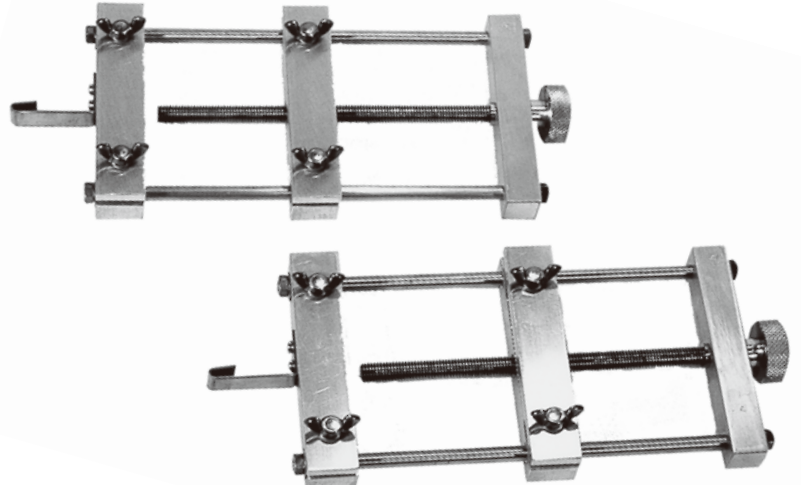


SDSC-1200シリーズ 加硫ゴム引裂試験片用切込治具
 信越化学工業(株) 共同開発製品 (実用新案登録済)

SDSC-1200NJ JISK-6252 クレセント形
 SDSC-1200J JISK-6301-A形
 SDSC-1200AS ASTM D-624-B



SDMF-1202 定伸長治具
 試験片掛数 2個掛け式
 材質 硬質アルミ及びSUS-304

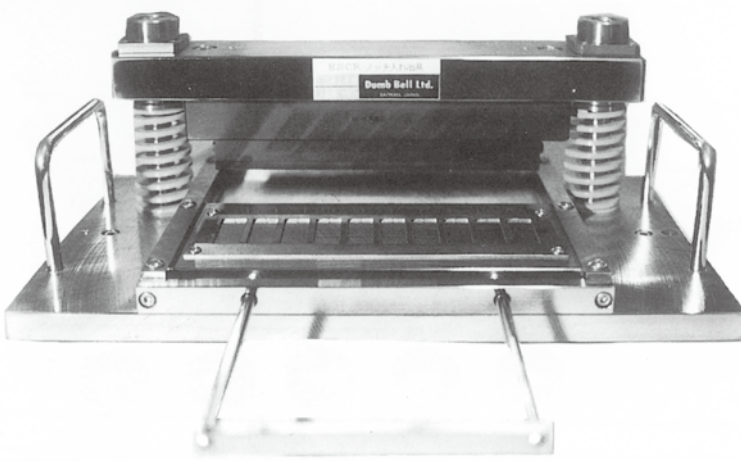


(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。



DUMBELL CO., LTD.

MS-1010 プラスチック応力亀裂試験用 ノッチ加工装置
 ASTM D-1693 セット数10個同時ノッチ加工
 ノッチ深さ設定 スペーサー差換え方式
 (本装置と組合せ加圧プレス機は、SDAP-1200シリーズを使用)
 ノッチブレード差換え交換式



SDT-110NJ 加硫ゴム専用測厚器

JISK-6250A法 (板状試験片用)
 測定範囲 0~10mm 最小目盛り 0.01mm
 加圧子 $\phi 5.0\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ (上部)
 加圧荷重 44g、20g



SDBシリーズ ベンチマーカ

引張試験片標線間マーキング用
 20, 25, 25.4, 40, 50, 50.8mm
 その他指定サイズ各種



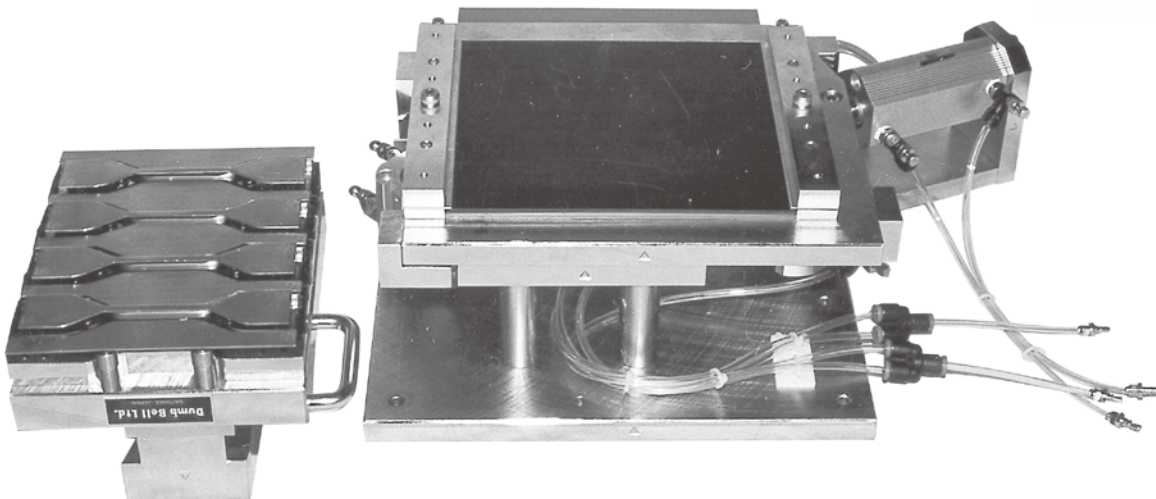
SDT-120NJ 加硫ゴム専用測厚器

JISK-6250A法 (円柱状試験片用) JISK-6262
 測定範囲 0~20mm 最小目盛り 0.01mm
 加圧子 $\phi 5.0 \pm 0.05\text{mm}$ (上部)
 加圧荷重 44g、20g



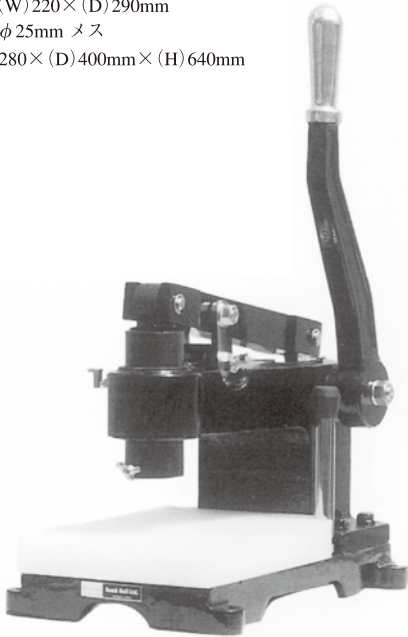
SDK-504-DU

4連式スーパーダンベルカッター並びに
 SDAP-Z千鳥パターン対角移動ワークテーブルユニット
 ワークサイズ2(t)×165×170mm (JISK-6251-5号片の場合)
 1ショット4個抜き×2ショット 8個取り
 (本装置は、SDAP-1200FBAT (15ページ参照)と組合せ)



SDL-200 SD型レバー式試料裁断器

(高性能型多目的レバー式裁断器)プラスチック 加硫ゴムその他用
 レバーテコ比 1:30 裁断ストローク(約)16mm
 テーブル寸法 (約)(W)220×(D)290mm
 カッター接続部 φ25mm メス
 機体寸法 (約)(W)280×(D)400mm×(H)640mm
 機体重量 (約)60kg



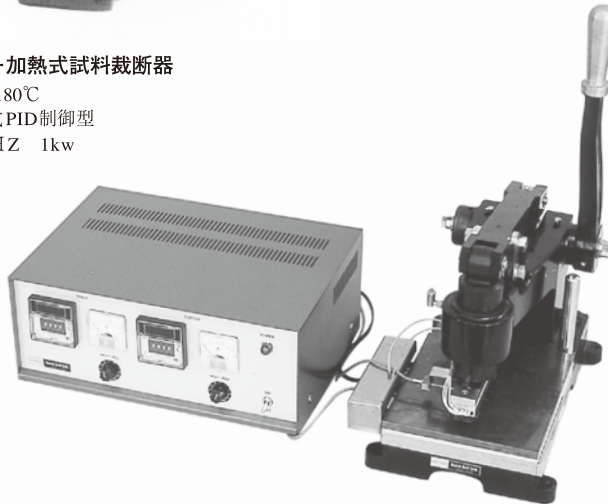
SDL-100 SD型レバー式試料裁断器

加硫ゴム プラスチック(エラストマー) フィルム 紙用
 レバーテコ比 1:15 裁断ストローク(約)16mm
 テーブル寸法 (約)(W)220×(D)230mm
 カッター接続部 φ25mm メス
 機体寸法 (約)(W)220×(D)350×(H)610mm
 機体重量 (約)27kg



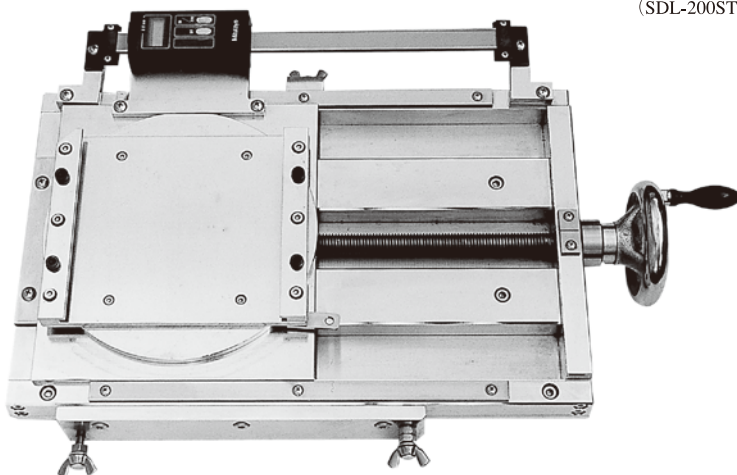
SDL-200HC2 ヒーター加熱式試料裁断器

温度制御 2系統独立制御 室温~180℃
 (カッター部 テーブル部)デジタル式PID制御型
 電源 AC-100V 単相 50/60HZ 1kw



ST-T 回転テーブル型平行移動装置

移動ストローク 最大 180mm
 回転角 0°~90°
 移動量測定並びに表示 液晶デジタル式



SDL-200ST-T

回転テーブル付平行移動カット装置

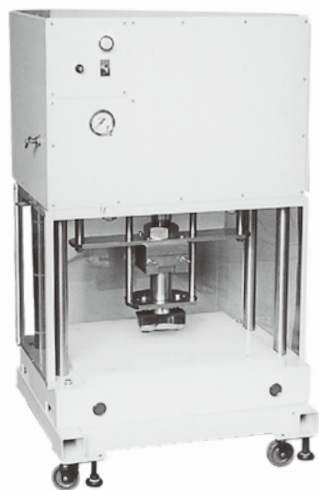
SSK-3200S スーパーシングルストレートカッター

刃先全長 100~200(L)mm
 (SDL-200ST-T 専用カッター)



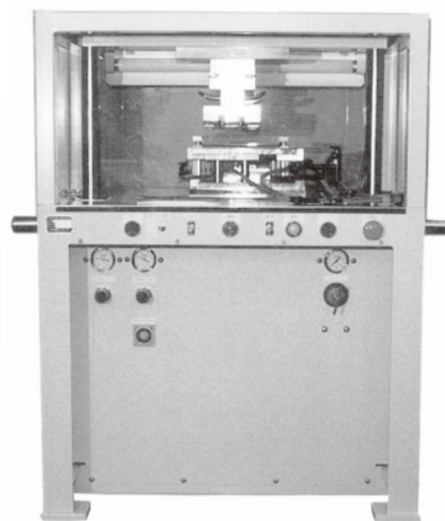
SDAP-100N 卓上型エア式試料裁断機

仕様 エアシリンダーラム径 $\phi 200 \times 100$ (st)mm
 室内寸法 (約) (W)400×(D)350×(H)350mm
 空気供給圧力 0.6MPa
 電源 AC-100V 単相 1.2A
 機体寸法 (約) (W)580×(D)470×(H)850mm
 機体重量 (約)180kg



SDAP-1200FBAT

アンダーヘッド型試験片自動打抜き装置
 (移動キャスター架台型)
 仕様 エアシリンダーラム径 $\phi 200 \times 150$ (st)mm
 室内寸法 (約) (W)600×(D)400×(H)400mm
 ワーク移動テーブル移動 平行移動 千鳥パターン(対角移動)
 打抜き数 移動モード設定機構付
 赤外線ビームセンサー式エリア機能付き
 空気供給圧力 0.6MPa
 電源 AC-100V 単相 1.2A
 機体寸法 (約) (W)850×(D)450×(H)1450mm
 機体重量 (約)350kg



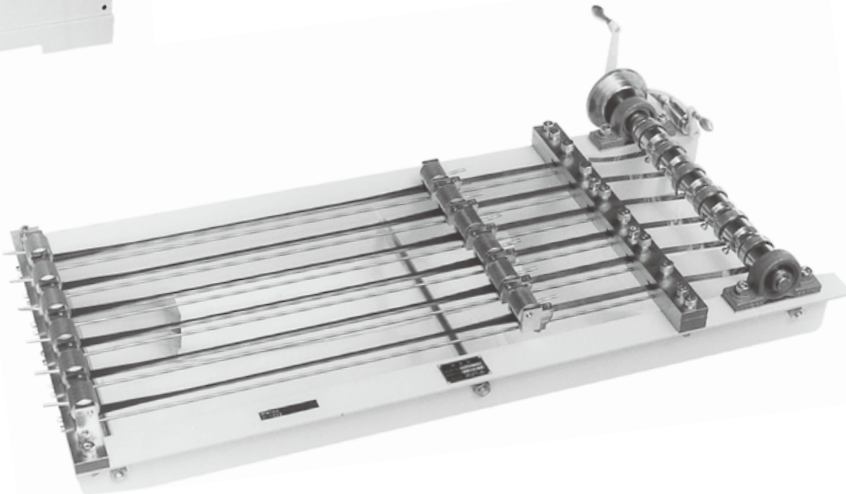
SDSM-1006 粘着テープテストパネル貼付装置

仕様 試料片 6ヶ掛け式(電動摺動型)
 圧着ローラ 外径 $\phi 83 \times$ 幅45mm ゴムライニング厚 6mm
 摺動速度 300mm/min ローラ重量 2kg
 電源 AC-100V 単相 1A



SDFT-1002 加硫ゴム永久伸び試験機

金属フレーム(軽合金製) パーマネントセットテスター
 試料片 6個掛け式 チャック 単エキセントリック型
 機体寸法 (約) (W)1000×(D)460×(H)200mm
 最大ストローク (約)500mm

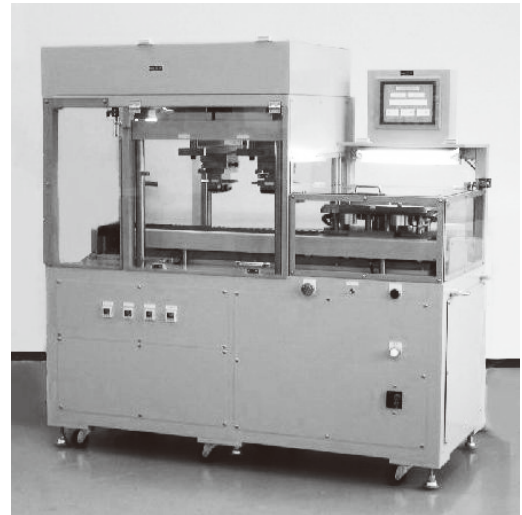


SDAP-1182FBAT-PT ツインヘッド式全自動裁断装置

プレス成形されたスラブシートや各種シートを最大2枚セットし、スタートボタンを押すだけで、2種類のテストピース（任意本数）を数秒間で採取することができます。採取したいテストピースの種類と裁断数は液晶画面から簡単に設定できます。

エアシリンダーラム径 $\phi 180 \times 150$ (st)mm
 テーブル送り機構 パルスモーター
 安全機構 ワークセット扉、及びメンテナンス扉にセーフティスイッチを設置
 空気供給圧力 0.5MPa
 電源 AC-100V 単相 50/60Hz 5A
 機体寸法 (約) (W)1400×(D)600×(H)1450mm
 機体重量 (約)550kg
 運転モード(標準) ① JIS K6251-ダンベル3号
 ② JIS K6252 アングル形切込み無し

特別追加機構(オプション) 各種打ち抜きモード追加

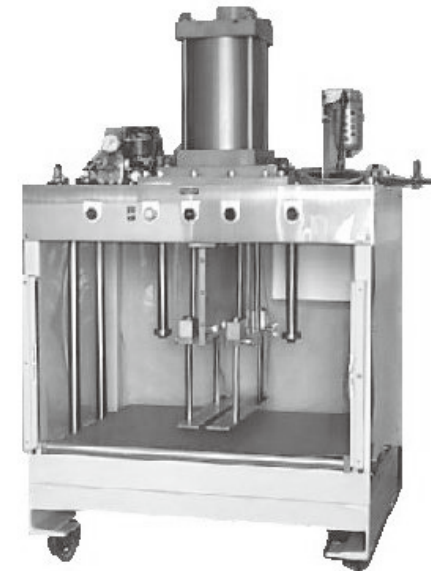


SDAP-1200FBGK エアー式未加硫ゴム裁断装置 【エアー式ベール裁断装置】

従来のギロチンカッターは、刃先に磨耗や欠損が生じた場合、再研磨によるメンテナンスを必要とします。本装置のカッターユニット先端部は、裁断力に優れたスーパーダンベル®を使用し、替刃交換式に設計されていますので、切れ味が落ちた場合は新しい予備ブレード（替刃）と簡単に刃先交換ができます。

エアシリンダーラム径 $\phi 200 \times 250$ (st)mm
 空気使用圧力 0.15~0.65MPa
 安全機構 赤外線エリアセンサー、カッターユニット部、自動落下保持機能
 ベール寸法 (約)700×350×200(t)mm(MAX) その他各種寸法に対応
 電源 AC-100V 単相 50/60Hz 3A
 機体寸法 (約) (W)870×(D)600×(H)1440mm
 機体重量 (約)350kg

スーパーギロチンカッターユニット(一枚刃)
 型式 SS-4500S (刃先全長500(L)mm など(8ページ参照))



SDAP-1200TS (特型) テーブル型エアー式未加硫ゴム裁断装置 【テーブル型エアー式ベール裁断装置】

移動テーブル機構搭載型
 LMガイド及びスラストベアリング機構の組み合わせにより、35kgネットのベールを簡単に移動可能です。またベールの端から任意のサイズにカットできます。
 尚、エアブレーキ機構により、裁断中にはテーブルが完全に固定されます。

エアシリンダーラム径 $\phi 200 \times 300$ (st)mm
 空気使用圧力 0.15~0.65MPa
 安全機構 赤外線エリアセンサー、又は反転式安全扉
 スーパーギロチンカッター摺動ガイド機構 オイレス式ウエアプレート
 ワーク摺動テーブル 移動方向 左-右-左
 ワーク摺動テーブルサイズ (約) (W)850×(D)550mm
 電源 AC-100V 単相 50/60Hz 3A
 機体寸法 (約) (W)2000×(D)750×(H)1850mm
 機体重量 (約)600kg



SDAP-1183FBAT-PT プラスチック全自動試験片裁断装置

新JIS K7139 プラスチック試験片 対応型

プラスチックに関するISO規格 (ISO20753) を基に新JISとして整合したJIS K7139:2009は、タイプA1、A2及びA3の3種類の引張試験片を規定しています。タイプA1～A3の3種類の引張試験片は、幅広い用途に対応できる事から多目的試験片と呼ばれています。多目的試験片の特徴は、同一条件で成形され、同一状態で測定されるため、得られる試験片の特性値にばらつきが発生しない点にあると言われています。

全自動による、完全省力化

プレスシートをセットするだけで、準備完了。

予め設定した条件 (打ち抜きモードや採取数等) に従い、自動的に裁断。

エアシリンダーラム径 $\phi 180 \times 100$ (st) mm (ストローク3並列配置型)

空気使用圧力 0.15～0.75MPa

安全機構 PVC透明樹脂製安全フード機構、及び反転式安全扉2ヶ所

ワークテーブルサイズ 200×200mm(標準)

外部操作パネル プログラマブルターミナル(液晶タッチパネル)

運転モード(標準)

Aモード JIS K7139 タイプ A2、またはタイプ A3(引張ダンベル状)

Bモード JIS K7139 タイプ B3(10×80mm)裁断ピッチ(P=10mm)

電源 AC-100V 単相 50/60Hz 5A

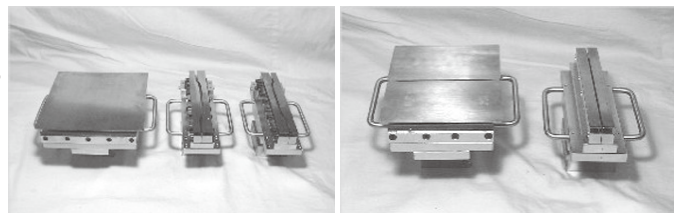
機体寸法 (約) (W)1500×(D)600×(H)1400mm

機体重量 (約)450kg

特別追加機構(オプション)

温度制御(4系統)による、ヒーティング機構

各種打ち抜きモード追加



スーパーダンベルセパレートカッター、及びスーパーシングルストレートカッターユニット

SDAP-1200FD-TRPL プラスチック万能試験片裁断装置(特許取得済み)

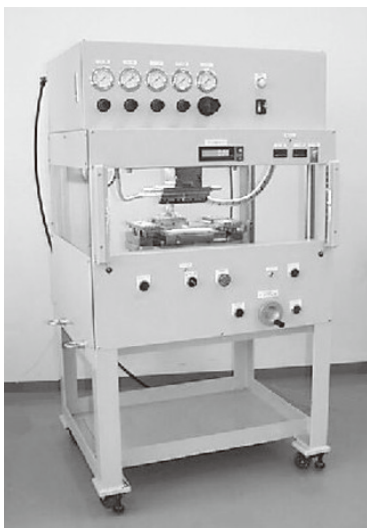
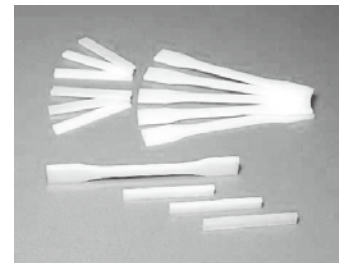
新JIS K7139 プラスチック試験片 対応型

◆ダンベル形状試験片(タイプ A2、またはタイプ A3)

- 1) プレス成形された4(t)mmシートから、まず長手方向の片側を裁断
- 2) 直後にテーブルが180°自動回転し、対辺を裁断する2ショット完結型

◆角柱状試験片(タイプ B3)

- 1) 1ショット目で長手方向の一辺を裁断、その後、手動送りハンドルでテーブルを任意ピッチで移動させ、任意本数を裁断
- 2) 長手側の裁断(任意本数)完了後、テーブルを90°回転させ、最後に端面側を裁断



エアシリンダーラム径 $\phi 200 \times 100$ (st) mm

ワークテーブル回転駆動部 オイレススラストワッシャー、スラストベアリング機構

ワークテーブル回転範囲 $0^\circ \sim 90^\circ / 0^\circ \sim 180^\circ$ 手動による切り替え

ワークテーブル摺動部 Y軸(前後)LMリニアガイド、並びにスラストベアリング機構

移動距離表示 リニアスケール/液晶デジタル5桁表示(整数部3桁/小数部2桁)

空気使用圧力 0.15～0.75MPa

標準付属カッター ①SDSPK-1001B-Du[JIS-K7139 タイプ A2、またはタイプ A3(ダンベル形状)に対応]

②SSSK-1000S-Du[JIS-K7139 タイプ B3、及びその他短冊状試験片に対応]

安全機構 PVC透明樹脂製安全フード機構、及び反転式安全扉

電源 AC-100V 単相 50/60Hz 3A

機体寸法 (約) (W)800×(D)750×(H)1150mm

機体重量 (約)250kg

特別追加機構(オプション)

温度制御(2系統)による、ヒーティング機構

前面開口部 赤外線エリアセンサーによる安全機構



SDOP-1042-2H-AT

42ton自動加硫成形プレス機 — JIS K6299 対応

成形時間、ガス抜きショット数などを全て自動操作
 液晶プログラマブルターミナル(5.7インチ、カラー)による分かり易い操作
 架台一体型により省スペース性を実現
 (油圧発生装置を本体架台部内へ収納しております。)

油圧駆動 42ton(MAX)
 油圧シリンダーラム径 $\phi 160 \times 150$ (st)mm
 熱盤サイズ 400×400mm
 加熱方式 電熱加熱(最高温度 200℃)
 温度制御 2系統(上下熱盤) デジタル型P I D比例制御方式
 機体寸法 (約) (W)1200×(D)1150×(H)1500mm
 機体重量 (約)1000kg



SDOP-1042-2HC-AT

加熱、冷却2段式42ton自動加硫成形プレス機

- ① 冷却時間、ガス抜きショット数及び時間、成形時間を全て自動操作
- ② 液晶プログラマブルターミナル(5.7インチ)による分かり易い操作

油圧駆動 42ton(MAX)
 油圧シリンダーラム径 $\phi 160 \times 250$ (st)mm
 熱盤サイズ 400×400mm
 加熱方式 電熱加熱(最高温度 200℃)
 冷却方式 水冷式(エアブロー付き)
 温度制御 2系統(上下熱盤)
 デジタル型P I D比例制御方式
 機体寸法 (約) (W)1200×(D)1150×(H)1600mm
 機体重量 (約)1100kg

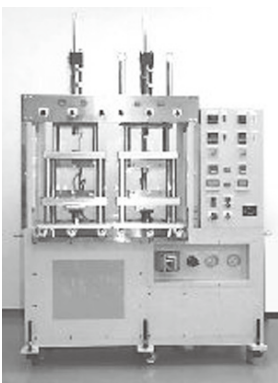


SDOP-1004PT-SD (特)

縦型トランスファー成形機

2頭式自動縦型射出成形機

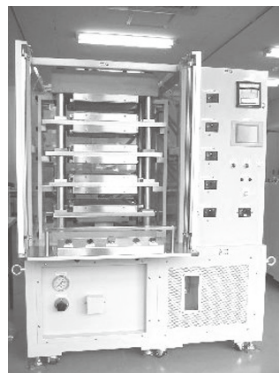
成形型締圧力 7.8ton(MAX)
 射出部加圧力 1.6ton(MAX)
 油圧シリンダーラム径
 【型締】 $\phi 100 \times 100$ (st)mm
 【射出】 $\phi 50 \times 200$ (st)mm
 熱盤サイズ 250×250mm
 加熱方式 電熱加熱(最高温度 250℃)
 温度制御 4系統単独制御
 デジタル型P I D比例制御方式
 機体寸法
 (約) (W)1480×(D)800×(H)1950mm
 機体重量 (約)950kg



SDOP-1042-8H-AT

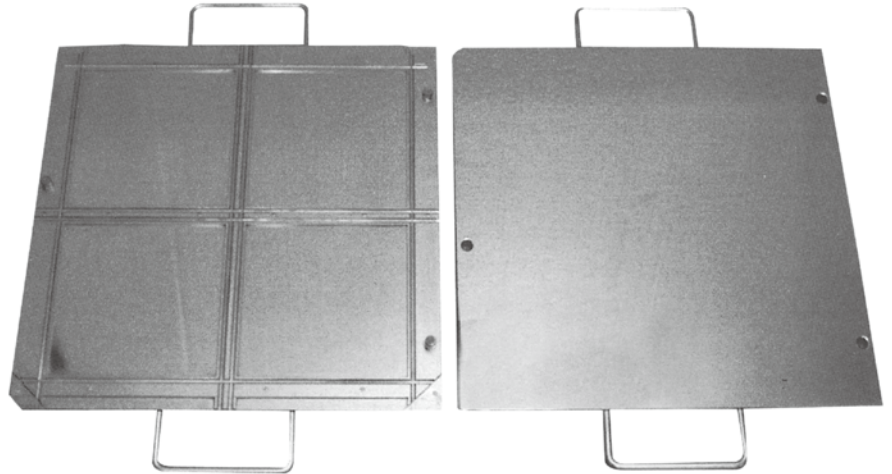
4段式42ton自動加硫成形プレス機

油圧駆動 42ton(MAX)
 油圧シリンダーラム径
 $\phi 160 \times 330$ (st)mm
 熱盤サイズ 350×350mm
 加熱方式 電熱加熱(最高温度 200℃)
 温度制御 8系統(上下熱盤)
 デジタル型P I D比例制御方式
 機体寸法
 (約) (W)1350×(D)1200×(H)1700mm
 機体重量 (約)1600kg



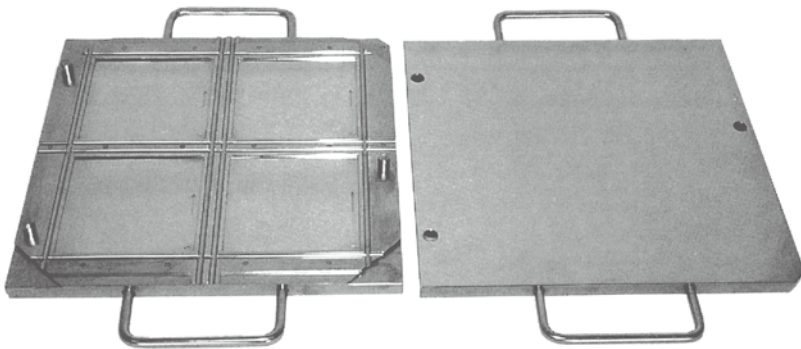
MP-124NJ 新JIS対応スラブシート成形金型

JISK-6299 埋込み式規格に準拠
 シートサイズ 150×150×2(t)mm
 成形数 4個取り
 金型材質 S55C
 表面処理 研磨及び 硬質クロームメッキ 鏡面仕上げ
 金型外寸法 (約)380×380×27(t)mm (約)28kg



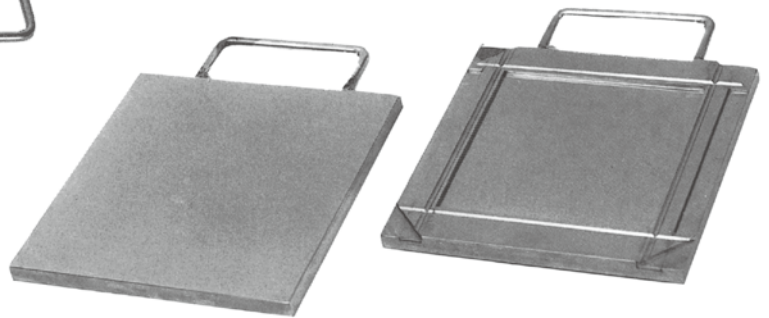
MP-124NJAKC 新JIS対応硬質アルミ軽量化シート成形金型

JISK-6299 埋込み式規格に準拠
 シートサイズ 150×150×2(t)mm
 成形数 4個取り
 金型材質 YH75シリーズ 材質強度 S55C同等
 表面処理 硬質クロームメッキ 鏡面仕上げ
 金型外寸法 (約)380×380×27(t)mm (約)9kg
 特長 従来型の重量の約1/3

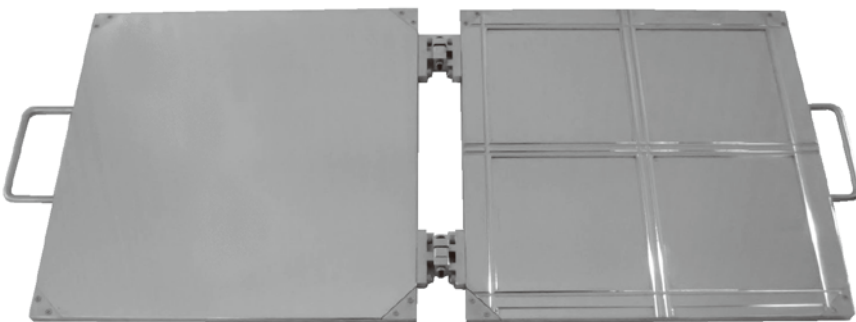


MP-120NJ シート成形金型

シートサイズ 150×150×2(t)mm
 成形数 1個取り
 把手(オプション仕様)



MP-124NJAKC (上記金型の蝶番開閉タイプ/オプション仕様)

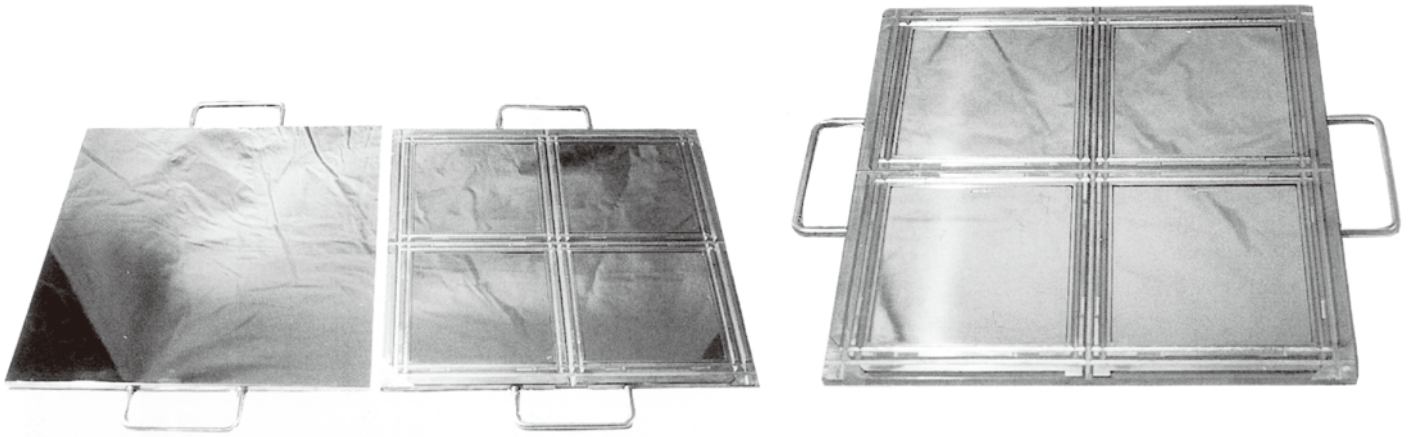


MP-124N 新JIS対応スラブシート成形金型

JISK-6250 シートサイズ 150×150×2(t)mm

成形数 4個取り

横浜ゴム株式会社共同開発製品(実用新案登録済)

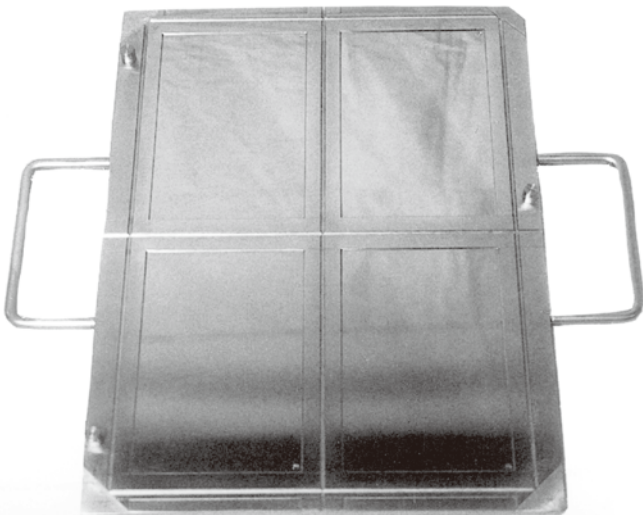


MP-1004 スラブシート成形金型

シートサイズ 200×150×2(t)mm

成形数 4個取り

材質 S55C 研磨及び硬質クロームメッキ鏡面仕上げ

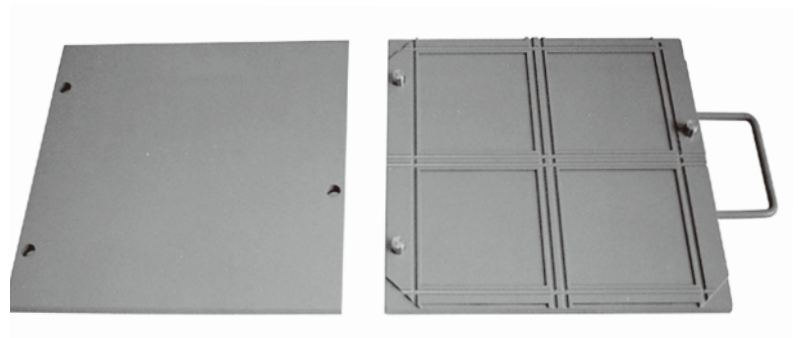


MP-1000ATF 軽量化スラブシート成形金型

シートサイズ 120×150×2(t)mm

成形数 4個取り

材質 硬質アルミニウム テフロンコーティング仕上げ



MP-1004 (特型) 脱型機付きスラブシート成形金型

シートサイズ 100×150×5(t)mm

成形数 4個取り

材質 S55C 研磨及び硬質クロームメッキ鏡面仕上げ



MPL-316L 加硫ゴム圧縮永久ひずみ試験用金型
 JISK-6262 大型試験片 成形数 16個取り



加硫ゴム圧縮永久歪み試験用金型について

- 写真掲載は取扱製品の一例です。
- 取扱製品一覧

対応規格

JIS K6262、JIS K6301、ASTM D395など

キャビティー数

4ケ、6ケ、9ケ、12ケ、16ケ、20ケ、25ケ、36ケ

金型材質

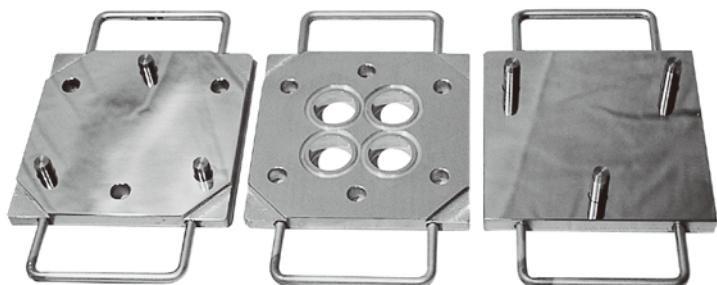
S55C、硬質アルミニウム

MPL-309S 加硫ゴム圧縮永久ひずみ試験用金型
 JISK-6262 小型試験片 成形数 9個取り

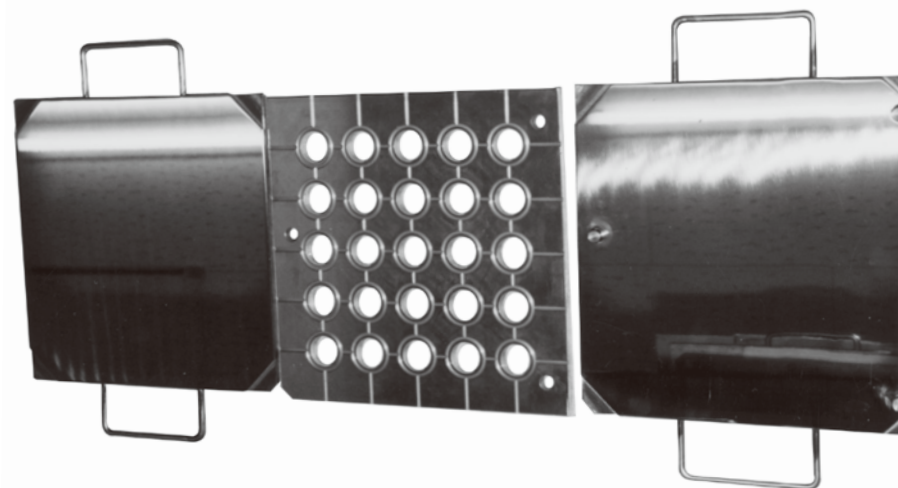


MPL-304 L 加硫ゴム圧縮永久ひずみ試験用金型

JISK-6262 大型試験片 成形数 4個取り
 把手 (オプション仕様)

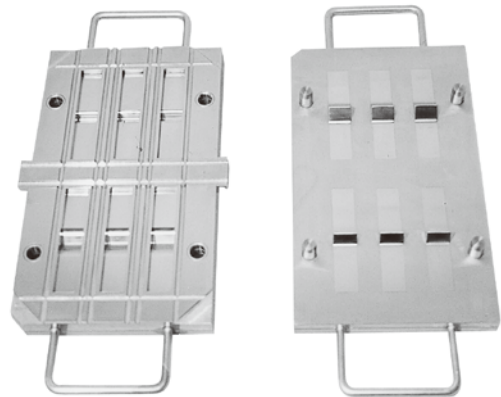
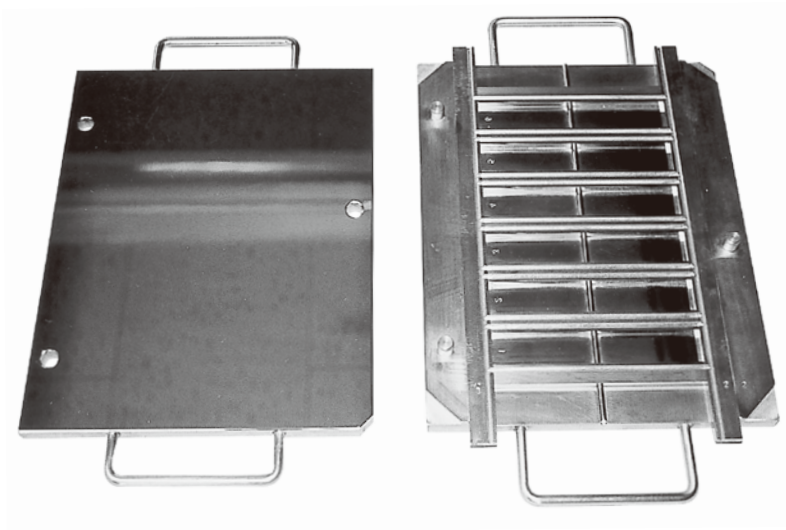


MPL-325 L 加硫ゴム圧縮永久ひずみ試験用金型
 JISK-6262 大型試験片 成形数 25個取り



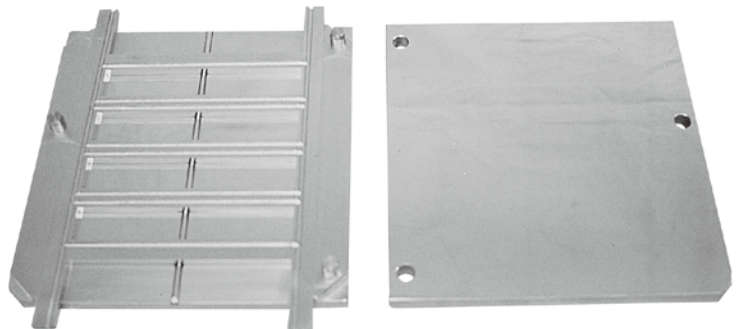
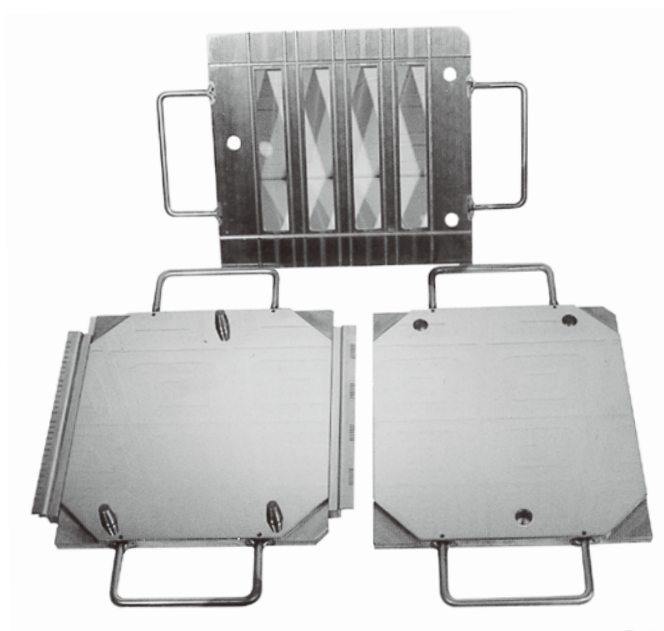
MPD-506 加硫ゴム屈曲亀裂試験用金型 (デマチャー屈曲)
 JISK-6260 JISK-6301 ASTMD-813 試験片用
 成形数 6個取り

MPM-1006 加硫ゴム動的屈曲試験用金型
 特殊試験片成形金型
 成形数 6個取り

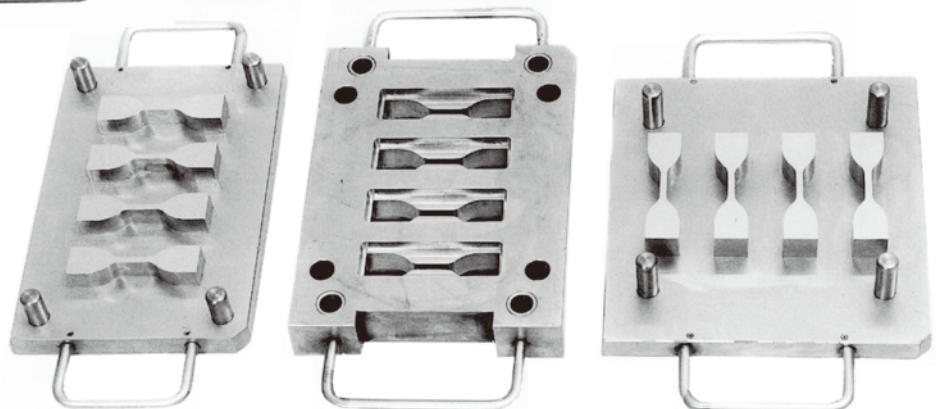


MPM-1004 加硫ゴム特殊疲労試験用金型
 成形数 4個取り (3面組合せ型)

MPD-504 加硫ゴム屈曲亀裂試験用金型 (デマチャー屈曲)
 JISK-6260 ASTMD-813 JISK-6301 試験片用
 成形数 4個取り



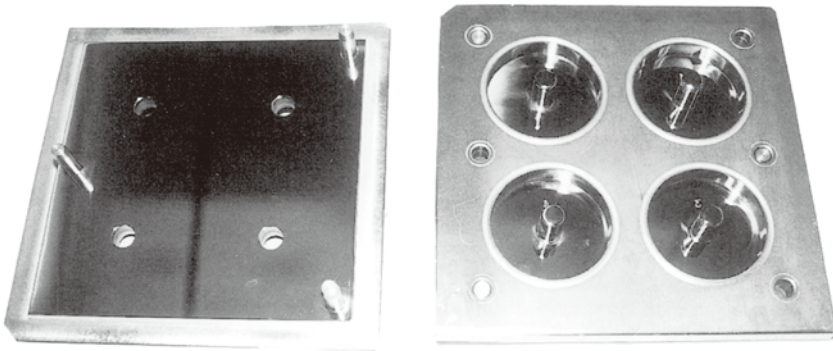
MPM-1004 パンチャー型特殊金型
 成形数 4個取り (3面組合せ型)



(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。



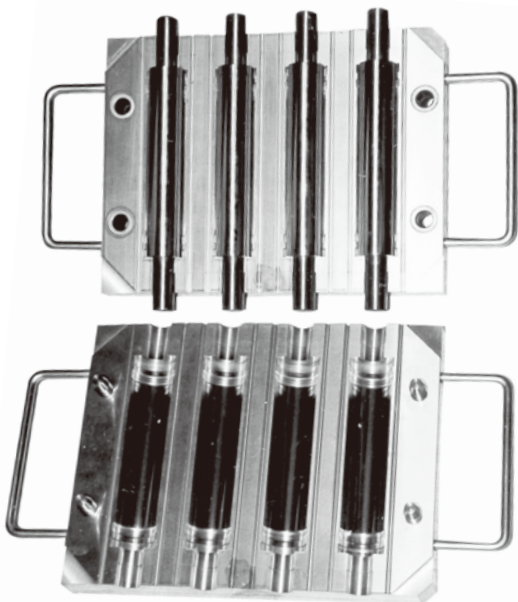
MPA-604 アクロン摩耗試験用成形金型 (3面組合せ型)
 JISK-6264 試験片サイズ $\phi 63.5 \pm 0.5 \times \phi 12.7 \times$ 幅 $12.7 \pm 0.1 \text{mm}$
 成形数 4個取り
 材質 S55C 研磨及び硬質クロームメッキ鏡面仕上げ



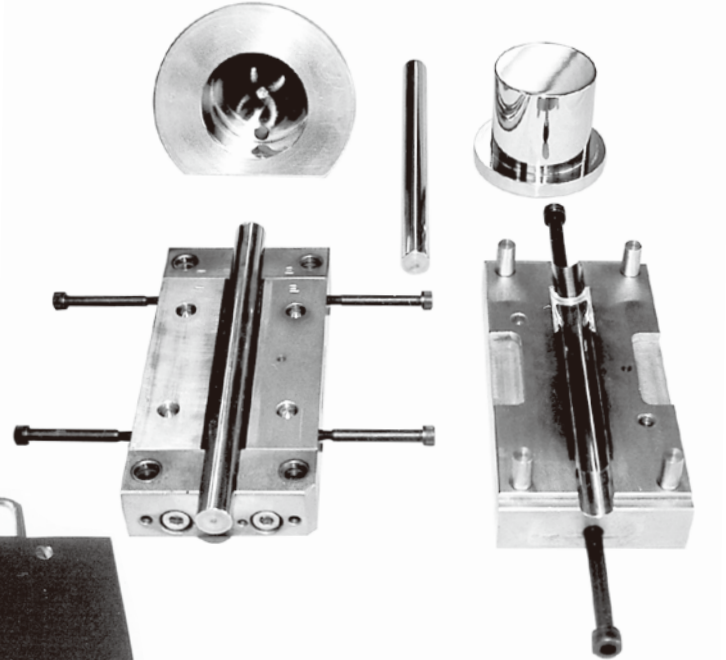
MPO-1002 オリング成形金型 (2面式)
 成形数 2個取り
 (各種サイズ JISB-2401 呼称参照)



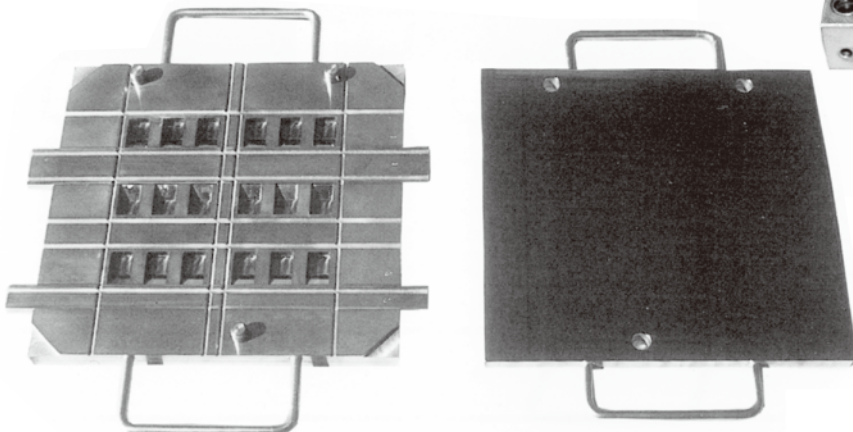
MPR-1004 加硫ゴムローラ試験用金型
 成形数 4個取り 2面組合せ金型
 (各種サイズ)



MPTR-1000 特殊スリーブ状トランスファー成形金型
 (ポット部並びにシリンダー一式含む)
 構成 上下キャピティー型マンドレル型ポット並びにプランジャー型

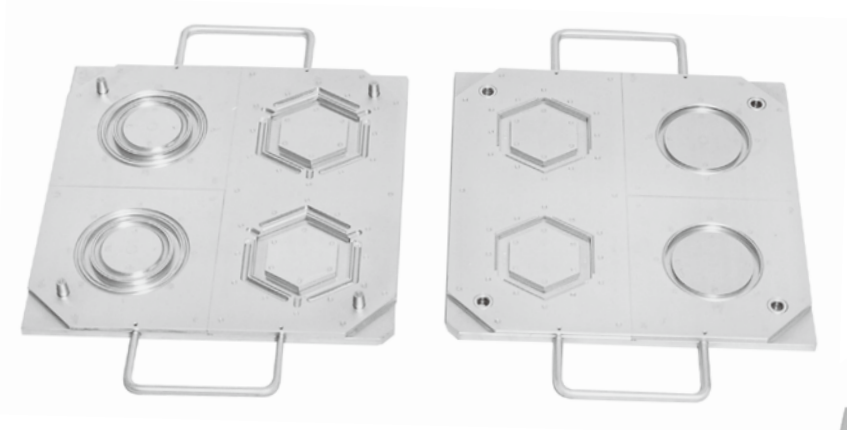


MPW-718 ウィリアムス摩耗試験用成形金型
 JISK-6264 ASTM D-394 2面組合せ脱型対応
 成形数 18個取り



MPM-1004 (特型) 成形金型喰切り評価試験用金型

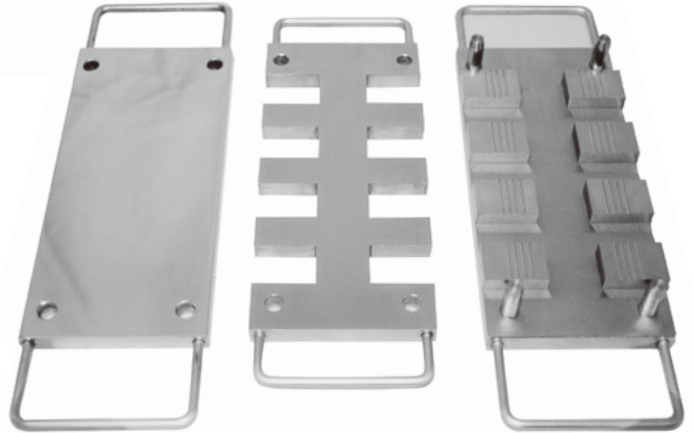
4条件設定 特殊成形金型 (2面組合せ型)



MPM-1008

加硫ゴム成形特性用評価試験片金型 (3面組合せ型)

材質 S55C 研磨及び硬質クロームメッキ仕上げ

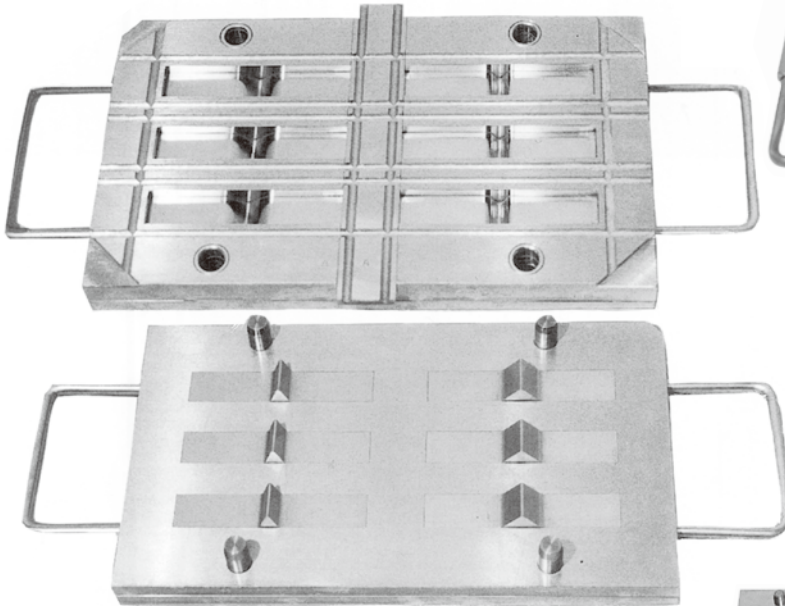


MPM-1006

加硫ゴム動的疲労試験用特殊試験片成形金型

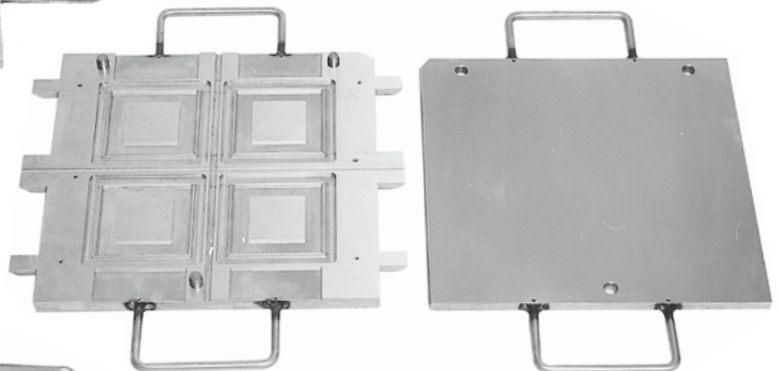
成形数 6個取り

材質 S55C 研磨及び硬質クロームメッキ鏡面仕上げ



MPM-1004 加硫ゴム成形特性評価金型

(流動性評価試験用金型) 脱型枠組合せ型

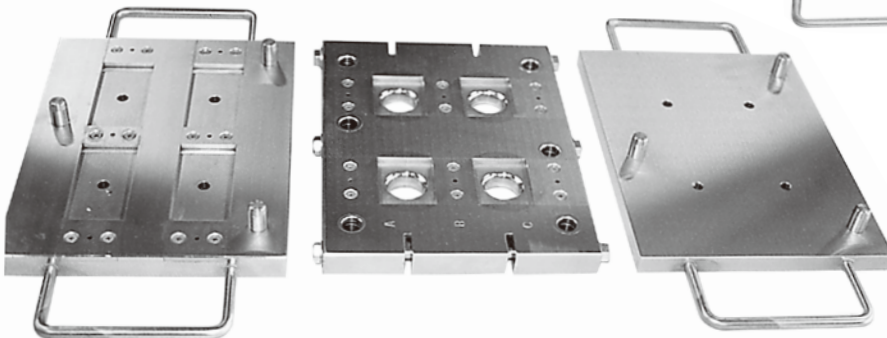


MPM-1004

動的せん断疲労試験片成形金型

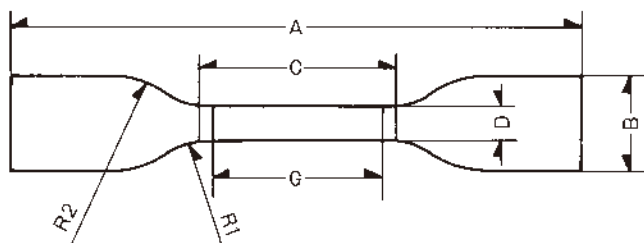
(3面組合せ型)

材質 S55C 研磨及び硬質クロームメッキ鏡面仕上げ



(ダンベル状寸法図)

単位 mm

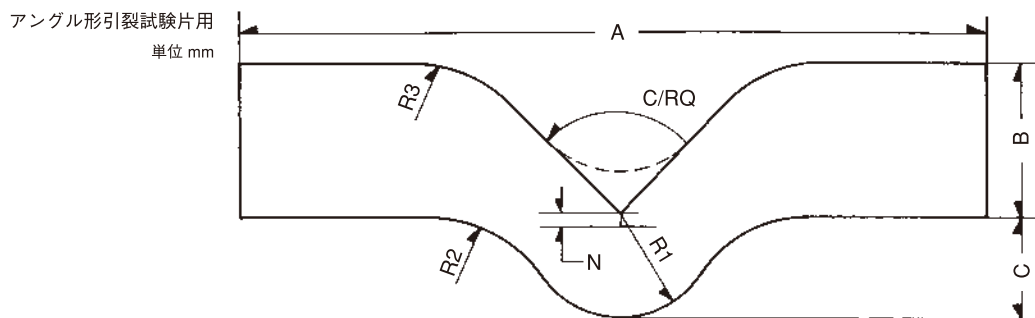


規格 No.	タイプ	A	B	C	D	G	R1	R2
JISK-6251 (JISK-6301)	1	120	25	40	10±0.1	40±0.5	21	25
JISK-6251 (JISK-6301)	2	100	25	20	10±0.1	20±0.5	21	25
JISK-6251 (JISK-6301)	3	100	25	20	5±0.1	20±0.5	11	25
JISK-6251 (JISK-6301)	4	100	15	20	5±0.1	20±0.5	40	—
JISK-6251	5	115	25	33	6 ^{+0.4} ₋₀	25±0.5	14	25
JISK-6251	6	75	12.5	25	4±0.1	20±0.5	8	12.5
JISK-6251	7	35	6	12	2±0.1	10±0.5	3	3
JISK-6251	8	50	8.5	16	4±0.1	10±0.5	7.5	10
JISK-6259	I字状	63	6.5	50	2±0.2	—	1	—
JISK-6273 (JISK-6262:1997)	I字状	38~63	6.5	23~48	2±0.2	—	1	—
JISK-6723		115	25±1	33±2	6±0.4	25±1	14±1	25±2
JISK-6732	図3	120	25±1	40 ⁺² ₋₀	10 ^{+0.4} ₋₀	40 ⁺² ₋₀	14±1	25±1
JISK-6734		150-	20±0.5	60±0.5	10±0.2	50±0.5	60-	—
JISK-6760 (1997年廃止)		115-	25±1	33±2	6±0.4	25±1	14±1	25±2
JISK-6767		152	25	55	13	25又は50	13	13
JISK-6781	図3	120	25	40	10	40	14	25
JISK-6783	図3	120	25±1	40	10 ^{+0.4} ₋₀	40 ⁺² ₋₀	14±1	25±1
JISK-6871 (1997年廃止)		175	20±0.5	60±0.5	10±0.5	50±0.5	60	—
JISK-7113	1	175	20±0.5	60±0.5	10±0.5	50±0.5	60	—
JISK-7113	1 (1/2)	75-	10±0.5	30±0.5	5±0.2	25±0.5	30	—
JISK-7113	2	115	25±1	33±2	6±0.4	25±1	14±1	25±2
JISK-7113	2 (1/2)	60-	12±1	16±1	3±0.2	12±0.5	7±0.5	12±1
JISK-7113	2 (1/3)	57-	8±0.5	11±1	2±0.2	8±0.5	4.7±0.5	8±0.5
JISK-7127 (ISO 527-3)	タイプ5	115-	25±1	33±2	6±0.4	25±0.25	14±1	25±2
JISK-7127 (ISO 527-3)	タイプ1B	150-	20±0.5	60±0.5	10±0.2	50±0.5	60-	—
JISK-7160	2形	60±1	10±0.2	10±0.2	3±0.05	—	10±1	—
JISK-7160	3形	80±2	15±0.5	10±0.2	10±0.2	—	20±1	—
JISK-7160	4形	60±1	10±0.2	—	3±0.1	—	15±1	—
JISK-7161-2 (ISO 527-2)	1A	170	20±0.2	80±2	10±0.2	50±0.5	20~25	—
JISK-7161-2 (ISO 527-2)	1B	150-	20±0.2	60±0.5	10±0.2	50±0.5	60-	—
JISK-7161-2 (ISO 527-2)	1BA	75-	10±0.5	30±0.5	5±0.5	25±0.5	30-	—
JISK-7161-2 (ISO 527-2)	1BB	30-	4±0.2	12±0.5	2±0.2	10±0.2	12-	—
JISK-7161-2 (ISO 527-2)	5A	75-	12.5±1	25±1	4±0.1	20±0.5	8±0.5	12.5±1
JISZ-1702	図1	120	25±1	40 ⁺² ₋₀	10 ^{+0.4} ₋₀	40 ⁺² ₋₀	14±1	25±1
JISZ-2201	5	不定	30-	60	25	50	20~30	—
JISZ-2201	13B	不定	20-	約60	12.5	50	20~30	—

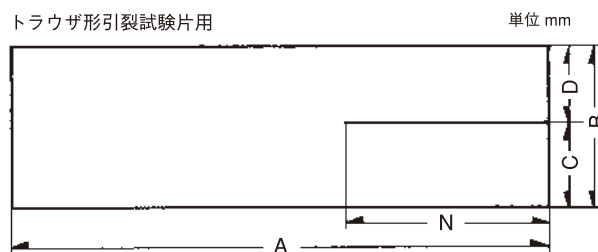
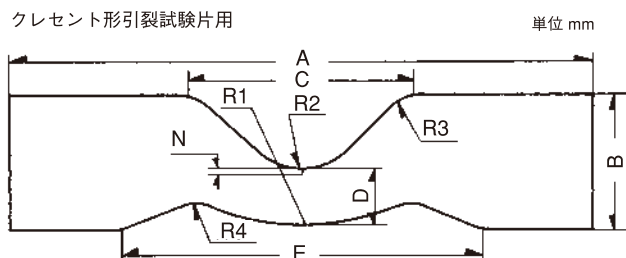
(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。

規 格 No.	タイプ	A	B	C	D	G	R1	R2
ISO 37	1	115-	25±1	33±2	6 ^{+0.4} ₋₀	25±0.5	14±1	25±2
ISO 37	1A	100-	25±1	20 ⁺² ₋₀	5±0.1	20±0.5	11±1	25±2
ISO 37	2	75-	12.5±1	25±1	4±0.1	20±0.5	8±0.5	12.5±1
ISO 37	3	50-	8.5±0.5	16±1	4±0.1	10±0.5	7.5±0.5	10±0.5
ISO 37	4	35-	6±0.5	12±0.5	2±0.1	10±0.5	3±0.1	3±0.1
ISO 2285	I字状	38~63	6.5	23~48	2±0.2	—	1	—
ISO 1798	—	152	25	55	13	25又は50	13	13
ISO 12086-2	—	38-	15-	22±0.25	5±0.25	22±0.25	5±0.5	—
ASTMD-412	A	140-	25±1	59±2	12 ^{+0.05} ₋₀	50±0.5	14±1	25±2
ASTMD-412	B	140-	25±1	59±2	6 ^{+0.05} ₋₀	50±0.5	14±1	25±2
ASTMD-412	C	115-	25±1	33±2	6 ^{+0.05} ₋₀	25±0.25	14±1	25±2
ASTMD-412	D	100-	16±1	33±2	3 ^{+0.05} ₋₀	25±0.25	14±1	16±2
ASTMD-412	E	125-	16±1	59±2	3 ^{+0.05} ₋₀	50±0.5	14±1	16±2
ASTMD-412	F	125-	16±1	59±2	6 ^{+0.05} ₋₀	50±0.5	14±1	16±2
ASTMD-1822	L	63.5	9.53	9.53±0.08	3.18±0.03	9.53±0.08	12.7±0.08	—
ASTMD-1822	S	63.5	9.53	0/12.7R	3.18±0.03	—	12.7±0.08	—
ASTMD-638	I	165-	19 ^{+6.4} ₋₀	57±0.5	13±0.5	50±0.25	76±1	—
ASTMD-638	II	183-	19 ^{+6.4} ₋₀	57±0.5	6±0.5	50±0.25	76±1	—
ASTMD-638	III	246-	29 ^{+6.4} ₋₀	57±0.5	19±0.5	50±0.25	76±1	—
ASTMD-638	IV	115-	19 ^{+6.4} ₋₀	33±0.5	6±0.05	25±0.13	14±1	25±1
ASTMD-638	V	63.5-	9.53 ^{+3.18} ₋₀	9.53±0.08	3.18±0.03	7.62±0.02	12.7±0.08	—
ASTMD-1708	FIG1	38-	15-	22±0.25	5±0.25	22±0.25	5±0.5	—
ASTMD-2116	FIG1	38-	15-	22±0.25	5±0.25	22±0.25	5±0.5	—
ASTMD-4894	FIG11	38-	15-	22±0.25	5±0.25	22±0.25	5±0.5	—
DIN-53504	S1	115-	25	33	6±0.05	25	14	25
DIN-53504	S1A	100-	25	20	5±0.05	25	11	25
DIN-53504	S2	75-	12.5	25	4±0.05	20	8	12.5
DIN-53504	S3	35-	6	12	2±0.05	10	3	3
DIN-53504	S3A	50-	8.5	16	4±0.05	10	7.5	10
BS-2782	3	114	25	33	6 ^{+0.4} ₋₀	25	14±0.5	25±1
BS-6746		75	12.5±1	25±1	4±0.1	20±0.1	8±0.5	12.5±1
IEC-540	図7	75	12.5	25	4±0.1	20±0.1	8±0.5	12.5
IEC-540 (S)	図8	50	8.5	17	4±0.1	10±0.1	7.5	10
UL-746A	A	140-	25±1	59±2	12 ^{+0.05} ₋₀	50	14±1	25±2
UL-746A	B	140-	25±1	59±2	6 ^{+0.05} ₋₀	50	14±1	25±2
UL-746A	C	115-	25±1	33±2	6 ^{+0.05} ₋₀	25	14±1	25±2
UL-746A	D	100-	16±1	33±2	3 ^{+0.05} ₋₀	25	14±1	16±2
UL-746A	E	125-	16±1	59±2	3 ^{+0.05} ₋₀	50	14±1	16±2
UL-746A	F	125-	16±1	59±2	6 ^{+0.05} ₋₀	50	14±1	16±2
UL-62.84.1A	A	152.4	25.4±1	50.8±2	6.4 ^{+0.05} ₋₀	50.8	22.2±1	25.4±2

(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。



規格 No.	タイプ	A	B	C/RQ	N	R 1	R 2	R 3
JISK-6252	図1-(b)	100-	19±0.05	90°	1±0.2	12.7±0.05	25.4±0.05	19±0.05
JISK-6252	図1-(c)	100-	19±0.05	90°		12.7±0.05	25.4±0.05	19±0.05
JISK-6301	B	100	20	90°		13.5	20	20
JISK-6732	図4	100	20±1	90°		13.5 ^{+0.5} ₋₀	20±1	20±1
JISK-6767	図5	100	20	90°		13.5	20	20
JISK-6781	図4	100	20	90°		13.5	20	20
JISK-6783	図4	100	20±1	90°		13.5 ^{+0.5} ₋₀	20±1	20±1
JISK-7128	図9	100	20±1	90°		13.5 ^{+0.5} ₋₀	20±1	20±1
JISK-7311	図3	100	20	90°		13.5	20	20
JVAS-1002		100	20±1	90°	2±0.5	13.5 ^{+0.5} ₋₀	20±1	20±1
ASTMD-624	C	102±0.5	19±0.05	90°		12.7±0.05	25±0.05	19±0.05
ISO 34-1		100-	19±0.2	90°	1±0.2	12.7±0.1	25.4±0.2	19±0.2
ISO 34-1	Fig2	100-	19±0.2	90°		12.7±0.1	25.4±0.2	19±0.2
DIN-53515		100-	19±0.2	90°	1±0.2	12.7±0.1	25.4±0.2	19±0.2

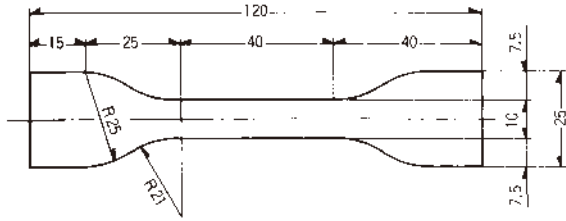


規格 No.	タイプ	A	B	N	D	R 1	R 2	R 3
JISK-6252	図1-(a)	110-	25±0.5	1±0.2	10.5±0.05	43±0.2	12.5±0.1	9±0.2
JISK-6301	A	110	25	0.5±0.08	10	44	12.5	10
ASTMD-624	B	110±0.5	25±0.05	0.5±0.05	10.2±0.05	43±0.05	12.5±0.05	9±0.05
ISO 34-1	Fig3	110-	25±0.5	1±0.2	10.5±0.05	43±0.2	12.5±0.1	9±0.2

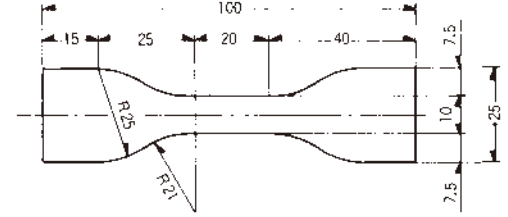
規格 No.	タイプ	A	B	C	D	N
JISK-6252	図1-(d)	100-	15±1	7.5±0.5	7.5±0.5	40±5
ISO 34-1	Fig1	100-	15±1	7.5±0.5	7.5±0.5	40±5
ASTMD-624	T	150	15±1	7.5±0.5	7.5±0.5	40±5
JISK-7128	図2	150	50	25	25	75±1
JISK-6772	図1	150	40	20	20	75
JISK-6328	図1	200	76	38	38	75

トラウザ形引裂試験片用

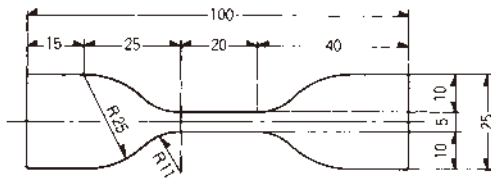
JISK-6251-1号形、JISK-6301-1号形



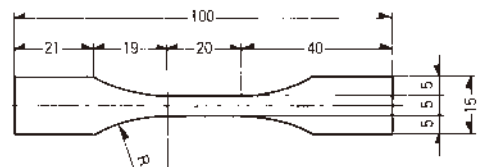
JISK-6251-2号形、JISK-6301-2号形



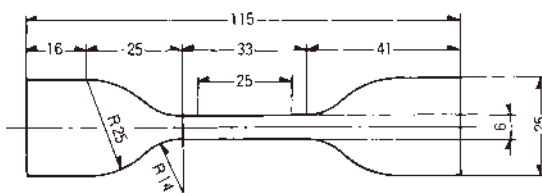
JISK-6251-3号形、JISK-6301-3号形、ISO 37-1A



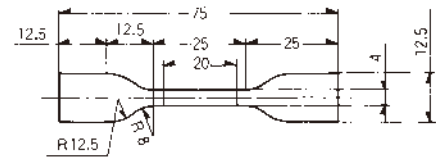
JISK-6251-4号形、JISK-6301-4号形



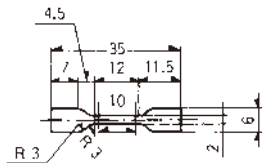
JISK-6251-5号形、ISO 37-1



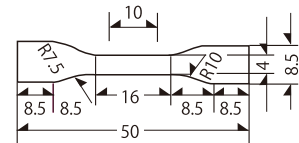
JISK-6251-6号形、ISO 37-2



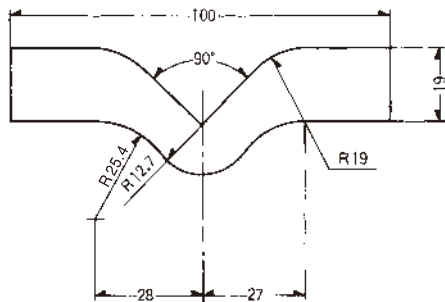
JISK-6251-7号形、ISO 37-4



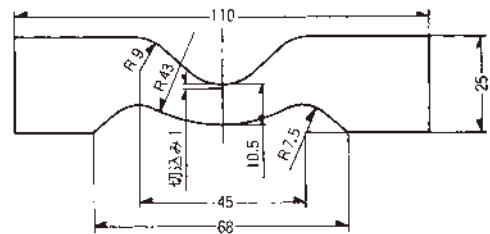
JIS K-6251-8号形、ISO 37-3



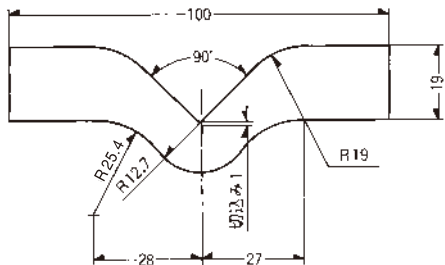
JISK-6252 アングル形 切込み無し、ISO 34-1 アングル形 切込み無し



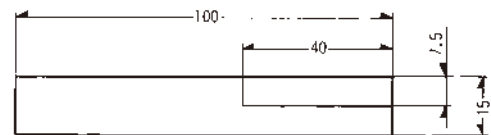
JISK-6252 クレセント形、ISO 34-1 クレセント形



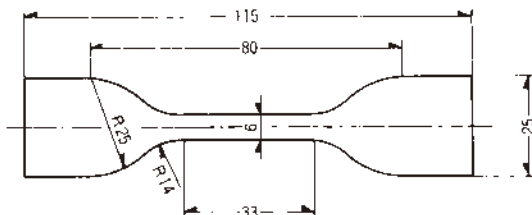
JISK-6252 アングル形 切込み有り、ISO 34-1 アングル形 切込み有り



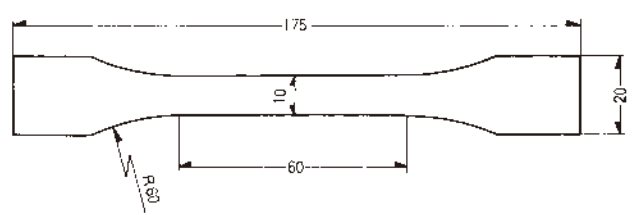
JISK-6252 トラウザ形、ISO 34-1 トラウザ形



JISK-7113-2号形、JISK-7127 タイプ5、ISO 527-3 タイプ5

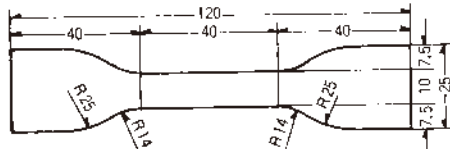


JISK-7113-1号形、JISK-7127-1B形、ISO 527-3 タイプ1B

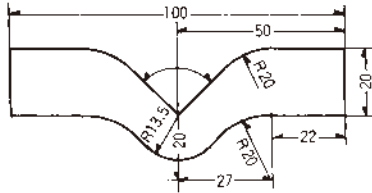


Test Specimen

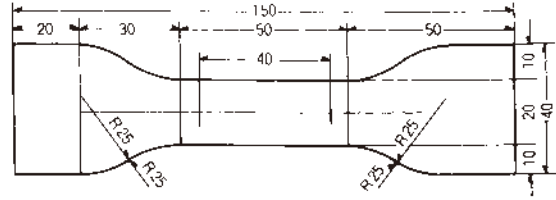
JISZ-1702, JISK-6732, K-6781



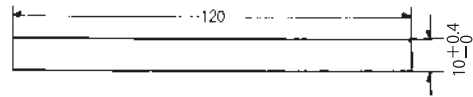
JISK-6732, K-6781



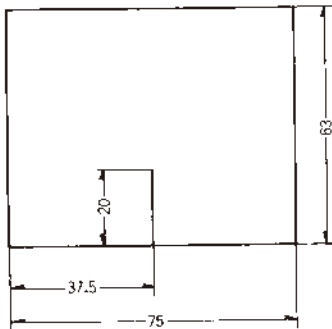
JISK-6402



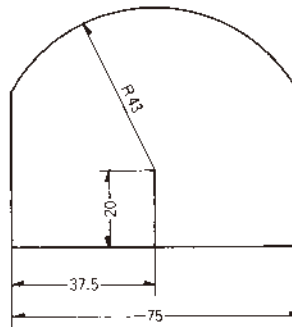
JISK-6732 (低温伸び)



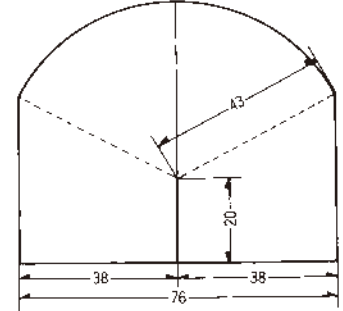
JISK-7128-2 エルメンドルフ (長方形試験片)



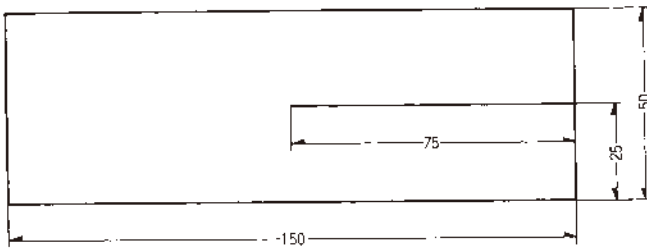
JISK-7128-2 エルメンドルフ (半径一定試験片)



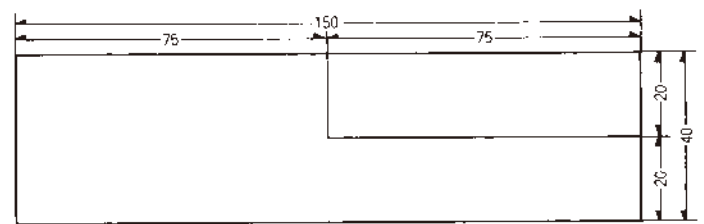
ASTMD-1922 エルメンドルフ用



JISK-7128-1

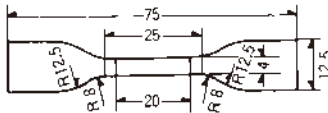


JISK-6772 (引裂試験)

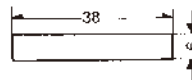


BS-6746 DIN-53504-S2

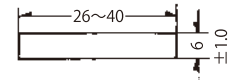
IEC-540 (L)



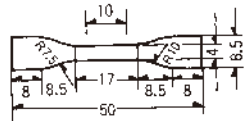
JISK-6760, K-6723, K7216 A型(耐寒性)



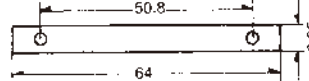
JISK-6261 A形(低温衝撃ぜい化)



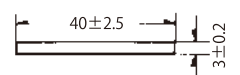
IEC-540 (S)



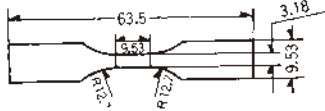
JISK-6745 (柔軟温度)



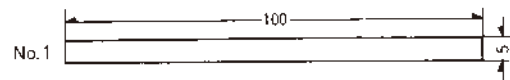
JISK-6261 (低温ねじり)



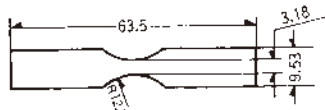
ASTMD-1822-L



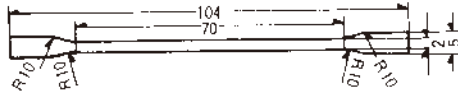
JISK-6254 (低変形引張試験)



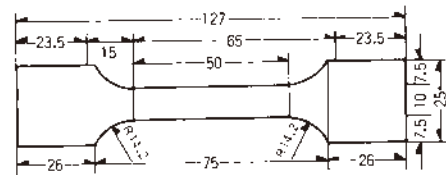
ASTMD-1822-S



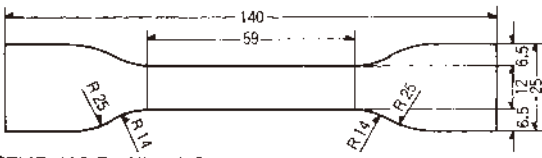
参考 (ASTMD-1329 T-R)



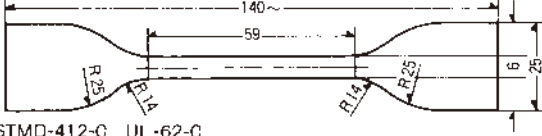
JANNAF



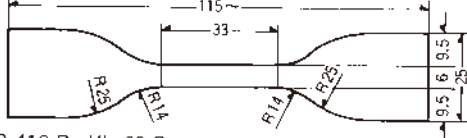
ASTMD-412-A, UL-62-A



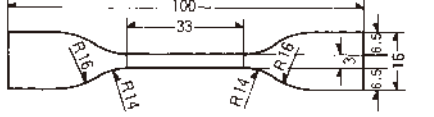
ASTMD-412-B, UL-62-B



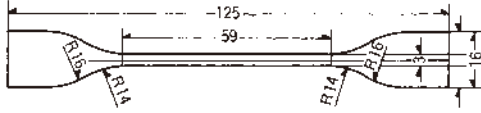
ASTMD-412-C, UL-62-C



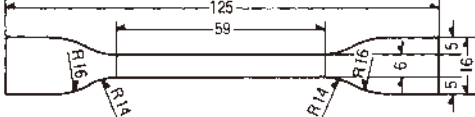
ASTMD-412-D, UL-62-D



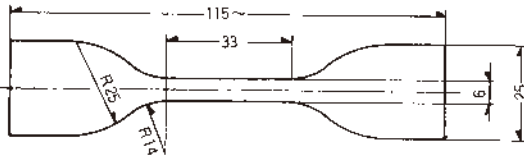
ASTMD-412-E, UL-62-E



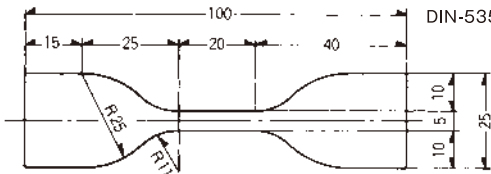
ASTMD-412-F, UL-62-F



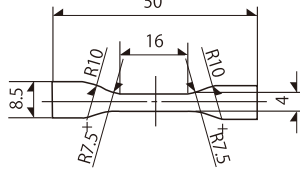
DIN-53504-S1



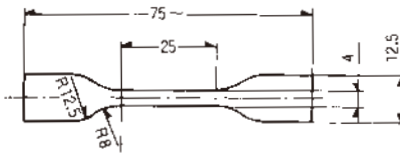
DIN-53504-S1A



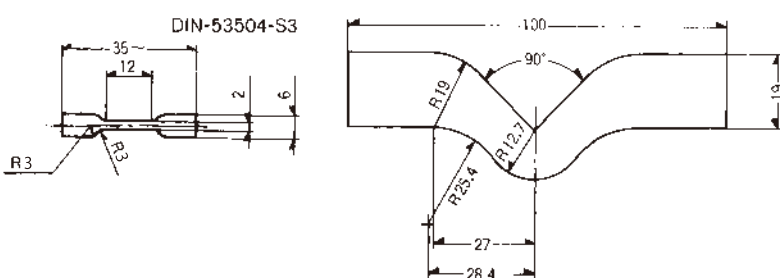
DIN-53504-S3A



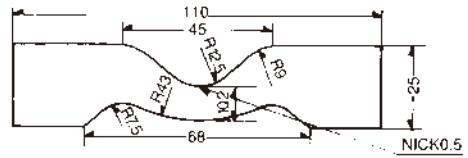
DIN-53504-S2



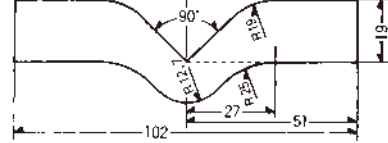
DIN-53515



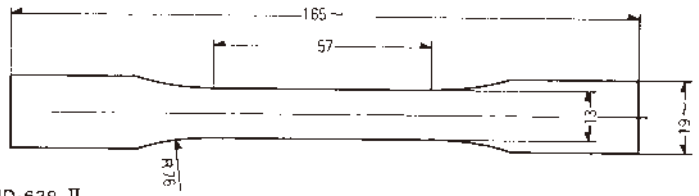
ASTMD-624-B



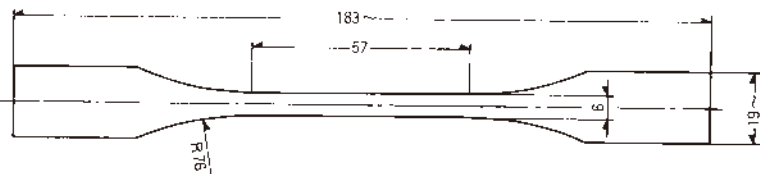
ASTMD-624-C



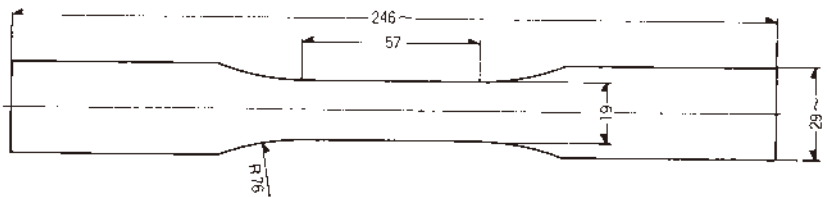
ASTMD-638-I



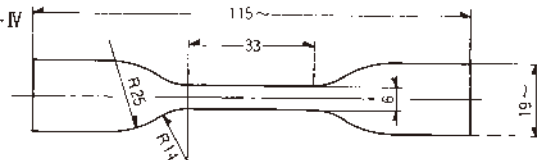
ASTMD-638-II



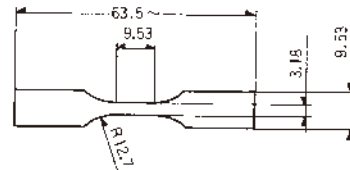
ASTMD-638-III



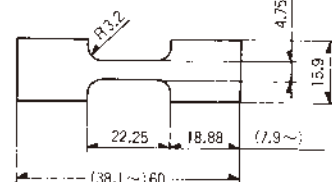
ASTMD-638-IV



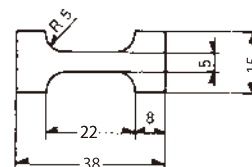
ASTMD-638-V



JISK-6897(2004年廃止)



ASTMD-1708, ASTMD-2116, ASTMD-4894, ASTMD-4895
JISK-7137-2 タイプA, JISK-6935-2 ミクロ引張



(注) JISK-6301の規格は1998年8月に廃止となりました。

DUMBELL CO., LTD.

営業品目

工業用品成形バリ自動処理装置
試験用試料成形金型及び関連装置
SD式試験片打抜カッター及び関連装置



株式会社 **ダンベル**

埼玉県川越市大字笠幡 2243-1
〒350-1175 TEL. 049 (232) 1550 (代表)
ファクシミリ 049 (233) 5242
<http://www.dumbbell.co.jp>
e-mail cutter@dumbbell.co.jp

販売店