

SD型成形プレス機

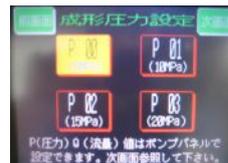
加熱、冷却42ton自動成形プレス機

NEW 型式 SDOP-1042IV-2HC-AT [規格 JIS K6299等 準拠]



【特徴】 インバーター式ポンプを搭載

- ① 成形圧を自動で切り換え可能(標準4ステップ)
(オプションにより、最大16ステップまで対応可能)
- ② 低音、かつ省エネ設計



主要諸元	
4本支柱型	
油圧駆動	42ton (MAX) インバーター式
油圧シリンダーラム径	φ160×180(ST)mm
加熱方式	電熱加熱(最高温度 200℃)
冷却方式	水冷式(エアブロー付き)
加圧盤サイズ	400×400mm
温度制御	2系統(上下熱盤)
温度制御方式	デジタル型PID比例制御方式
電源	AC200V 3相 50/60Hz 12KVA
機体寸法	(約) (W)1350×(D)1000×(H)1900mm
機体重量	(約) 1500kg

縦型トランスファー成形機 (2頭式自動縦型射出成形機)

NEW 型式 SDOP-1004PT-SD [規格 EIMS等 準拠]



主要諸元	
成形型締圧力	7.8ton (MAX)
射出部加圧力	1.6ton (MAX)
油圧シリンダーラム径(型締)	φ100×100(ST)mm
	(射出) φ50×200(ST)mm
加熱方式	電熱加熱(最高温度 250℃)
加圧盤サイズ	250×250mm
温度制御	4系統単独制御
温度制御方式	デジタル型PID比例制御方式
自動成形プログラム機構付き	
電源	AC100V 3相 50/60Hz 8KVA
機体寸法	(約) (W)1480×(D)800×(H)1950mm
機体重量	(約) 950kg

スパイラルフロー金型の一例



特許出願中[カッターは特許取得済 US,CA,KR,JP]



DUMBBELL CO.,LTD.

全自動4段式42ton成形プレス機

NEW 型式 SDOP-1042IV-8H-FAT [規格 JIS K6299 準拠]



主要諸元	
4本支柱型	
油圧駆動	42ton (MAX) インバーター式
油圧シリンダーラム径	φ 160 × 260(ST)mm
加熱方式	電熱加熱(最高温度 200℃)
加圧盤サイズ	300 × 300mm
温度制御	8系統(上下熱盤)
温度制御方式	デジタル型PID比例制御方式
金型収納ストッカー	回転式収納数 16組
電源	AC200V 3相 50/60Hz 18KVA
機体寸法	(約) (W)3000 × (D)1150 × (H)1850mm
機体重量	(約) 2000kg

- 【特徴】**
- ① 成形前の金型を最大16組収納(4段 × 4列)
 - ② 一列4段を同時成形
 - ③ 回転型ストッカー起用により、エンドレス成形を実現
自動運転中でも、成形終了金型の取り出し、及び新たな追加成形が可能
 - ④ 各列ごとに成形条件を単独入力可能
 - ⑤ インバーター式ポンプ搭載により、低音かつ省エネ設計

加熱、冷却2段式42ton自動加硫成形プレス機

型式 SDOP-1042-2HC-AT [規格 JIS K6299 準拠]



主要諸元	
4本支柱型	
油圧駆動	42ton (MAX)
油圧シリンダーラム径	φ 160 × 250(ST)mm
加熱方式	電熱加熱(最高温度 200℃)
冷却方式	水冷式(エアブロー付き)
加圧盤サイズ	400 × 400mm
温度制御	2系統(上下熱盤)
温度制御方式	デジタル型PID比例制御方式
電源	AC200V 3相 50/60Hz 10KVA
機体寸法	(約) (W)1200 × (D)1150 × (H)1600mm
機体重量	(約) 1100kg

4段式42ton自動加硫成形プレス機

型式 SDOP-1042-8H-AT [規格 JIS K6299 準拠]



主要諸元	
4本支柱型	
油圧駆動	42ton (MAX)
油圧シリンダーラム径	φ160×330(ST)mm
加熱方式	電熱加熱(最高温度 200℃)
加圧盤サイズ	350×350mm
温度制御	8系統(上下熱盤)
温度制御方式	デジタル型PID比例制御方式
電源	AC200V 3相 50/60Hz 23KVA
機体寸法	(約) (W)1350×(D)1200×(H)1700mm
機体重量	(約) 1600kg

液晶プログラマブルターミナル(5.7インチ)による、わかりやすい操作



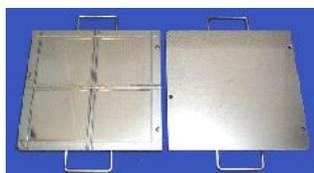
新JIS対応 **軽量化シート成形金型** 【硬質アルミ製】

硬質アルミを用いた金型の最大の特長は、その軽量さにあります。
 硬質アルミの比重は、従来式金型に多く用いられる炭素鋼(S55C)と比較し約三分の一と非常に軽いため、現場での実作業におかれ、作業者の肉体的なご負担を大きく軽減できます。
 もとより当社では、表面にテフロンコーティングを施した硬質アルミ製金型を取り扱ってまいりましたが、テフロンコーティングされた金型は離型性に優れる反面、表面硬度が低く、表面に傷等が生じやすい難点がありました。

このたび当社では、従来式の炭素鋼金型同様のハードクロームメッキ処理を硬質アルミ金型に施す技術開発を重ね、その技法を修得いたしました。

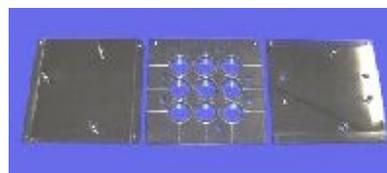
【特徴】 非常に軽く、操作性に大変優れております。(従来型の約1/3の重量)
 また強度が高く、離型性にも優れております。

軽量化シート成形金型 型式 MP-124NJKC



キャビティーサイズ 150×150×2(t)mm 4ヶ取り

軽量化圧縮永久歪み試験用金型 型式 MPL-309LAKC



JIS K6262 大型試験片 φ29mm 9ヶ取り

42ton自動加硫成形プレス機

型式 SDOP-1042-2H-AT [規格 JIS K6299 準拠]



主要諸元	
4本支柱型	
油圧駆動	42ton (MAX)
油圧シリンダーラム径	φ160×150(ST)mm
加熱方式	電熱加熱(最高温度 200℃)
加圧盤サイズ	400×400mm
温度制御	2系統(上下熱盤)
温度制御方式	デジタル型PID比例制御方式
電源	AC200V 3相 50/60Hz 10KVA
機体寸法	(約) (W)1200×(D)1150×(H)1500mm
機体重量	(約) 1000kg

加熱、冷却2段式20ton自動成形プレス機

型式 SDOP-1020-2HC-AT



制御盤



加圧・冷却盤

主要諸元	
4本支柱型	
油圧駆動	20ton (MAX)
油圧シリンダーラム径	φ140×250(ST)mm
加熱・冷却同時駆動加圧方式	
加熱方式	電熱加熱(最高温度 250℃)
冷却方式	水冷式(エアブロー付き)
加圧盤サイズ	400×400mm
温度制御	2系統(上下熱盤)
温度制御方式	デジタル型PID比例制御方式
電源	AC200V 3相 50/60Hz 10KVA
機体寸法	(約) (W)1040×(D)1000×(H)1400mm
機体重量	(約) 900kg

- 【特徴】**
- ① 冷却時間、ガス抜きショット数及び時間、成形時間が全て自動動作
 - ② 液晶プログラマブルターミナル(5.7インチ)による、わかりやすい操作

営業品目

物理試験機各種製作
試験用試料成形金型及び関連装置
SD式試験片打抜きカッター及び関連装置



〒350-1175 埼玉県川越市大字笠幡 2243-1
TEL. 049-232-1550(代表) FAX. 049-233-5242
<http://www1.odn.ne.jp/dumbbell.co.jp>

販売店